

ADVANTAGE-2

HARTMETALL-BOHRANLAGE



PCD-1100/3C

G R Ö S S E R • S C H N E L L E R • S T Ä R K E R



Peddinghaus



Sehr geehrter Industriepartner

Willkommen in der Welt von Peddinghaus!

Seit über 110 Jahren beliefern wir Stahl verarbeitende Unternehmen weltweit. Wir wissen, worauf es ankommt: Sie wollen schnell, zuverlässig und effizient produzieren, um im harten Wettbewerb erfolgreich zu sein. Deshalb haben wir Maschinen entwickelt, die höchsten Ansprüchen genügen. Sie zeichnen sich aus durch:

- robuste, stabile Konstruktion
- innovative und intelligente (meist patentgeschützte) Technologie
- Leistung und Schnelligkeit
- lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten sowie
- Präzision und Zuverlässigkeit auch unter härtesten Bedingungen.

Unser Ur-Ur-Großvater und unser Ur-Großvater perfektionierten den Ironworker während ihrer Zeit bei Peddinghaus. Unser Vater leistete die Pionierarbeit für die TDK-Bohranlage. Wir sind stolz, sagen zu können, dass wir bei Peddinghaus für unsere Kunden immer weiter nach neuen Lösungen für intelligente Technologien suchen, wie der Advantage-2. Dies bedarf ständig neuer Ideen für Innovationen und Investitionen in Forschung und Entwicklung.

Wir laden Sie herzlichst ein zu sehen, warum Peddinghaus und seine Technologie die erste Wahl für Sie als Stahlbauer sind.

Willkommen zur Partnerschaft – von Software zum Service zum Vertrieb.

Wir von Peddinghaus pflegen Beziehungen mit führenden Unternehmen, um Ihren Erfolg zu sichern. Sei es die Kooperation mit Software-Anbietern (wie z. B. Shop Data System, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, Fabtrol, Design Data, usw.) oder seien es Partnerschaften mit regionalen Vertriebs- und Serviceunternehmen – unser Ziel ist die Zusammenarbeit, um unseren Kunden noch mehr Leistung bieten zu können.

Willkommen bei der Advantage-2: mehr als nur eine Maschine.

Was heute im Allgemeinen unter einer Profilstahl-Bohranlage zu verstehen ist, geht auf grundlegende Entwicklungen von Peddinghaus und den Serien TDK und BDL zurück.

Die Advantage 2 vereint bewährte Peddinghaus-Technologie mit neuen, hochmodernen Komponenten und bietet eine große Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten. Dazu zählen Bohren, Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren, 4-Achsen-Fräsignieren, Stempelmarkieren, Gewindeschneiden, Senken, und Fräsen von Langlöchern. Sie verwendet einen 5-fach Werkzeugwechsler auf jeder Bohrachse und garantiert durch maximale Materialklemmung vibrationsfreie Werkstücke.

Die Bohranlage Advantage-2 ist extrem schnell und leistungsfähig und kann in einer normalen 40-Stunden Arbeitswoche bis zu 150 Tonnen Stahl bearbeiten.

Nehmen Sie sich einen Moment Zeit, und erfahren Sie mehr Details über die Advantage 2 Bohranlage.

Willkommen beim Peddinghaus-Service – dem hervorragenden weltweiten Support.

Bei Peddinghaus hat Service allerhöchste Priorität. Das globale Kundendienstteam von Peddinghaus ist in unserem rund um die Uhr geöffneten Kundendienstzentrum jederzeit telefonisch erreichbar. Kombiniert mit modernster Ferndiagnose-Software, stets erreichbaren lokalen Kundendienstfachleuten und branchenführenden Garantieleistungen – Kundenbetreuung von Peddinghaus ist lediglich einen Anruf oder einen Mausklick entfernt.

Cilla Peddinghaus
European Operations – Peddinghaus Corporation



DIE VIELFÄLTIGEN EINSATZBEREICHE DER ADVANTAGE 2

- Komponenten für Träger, Binder, Stützen
- Industriebau: Komponenten für Bergbauanlagen, Kraftwerke, Sendemasten, Freileitungsmasten, Windkraftanlagen, etc.
- Hochbau: Komponenten für Hochhäuser, Krankenhäuser, Schulen, Stadien, Einkaufszentren, etc.
- Herstellung: Landwirtschaftliche Ausstattung, Schilderkomponenten, Treppen, Anhängerbau, Förderanlagen etc.



ADVANTAGE-2



BOHREN | FRÄSEN | GEWINDESCHNEIDEN | SENKEN | 4-ACHSEN-LAYOUTMARKIEREN

Technische Daten

Maximale Profilabmessungen	1100 mm × 460 mm
Minimale Profilabmessungen	50 mm × 20 mm
Maximales Profilgewicht	8.164 kg
Anzahl der Spindeln	3 Spindeln – 1 je Bohrachse
Spindelmotorleistung	18,5 kW (bei S6-40%)
Leistung des Hydraulikaggregats	4 kW
Optionaler Werkzeugwechsler	5 Stationen je Bohrachse
Optionale Layoutmarkierung	1 bis 4 Achsen

WAS IST IHR VORTEIL?



LEISTUNGSSTARKE SPINDELMOTOREN MIT 18,5 KW

- Siemens Smart-Spindel-Motoren mit hohem Drehmoment
- Drehmoment von bis zu 3000 Nm/min – Genaue Regelung der programmierten Drehzahl, ungeachtet harter oder weicher Stellen im Material



ELEKTRONISCHE ANTRIEBE

- Servo-angetriebene Achsen mit Kugelrollspindeln und präziser Positions-Rückmeldung
- Robuste 50-mm-Leitspindel für höchste Lebensdauer

MINIMALMENGENSCHMIERUNG (MMS)

- Umweltfreundliches Schmiermittel – 97 % Luft, 3 % Pflanzenöl
- Schluss mit Kühlmittelrückständen
- Keine Reinigung der Teile vor der Weiterbearbeitung (Schweißen, Lackieren, 4-Achsen-Layoutmarkieren, usw.) mehr erforderlich



HOCHGESCHWINDIGKEITS-HARTMETALLBOHREN

- Maximale Produktivität durch den Einsatz von Hartmetallwerkzeugen
- Drei leistungsstarke Spindeln, konzipiert für gleichzeitiges Bohren auf drei Achsen

EFFIZIENTES 4-KW-AGGREGAT

- 50 % weniger Stromkosten im Vergleich zu früheren Modellen
- Minimaler Platzbedarf – Aggregat auf Maschine montiert, für optimale Raumnutzung



PEDDINGHAUS WALZENMESSVORSCHUB

- Hervorragende Genauigkeit und Flexibilität bei allen Profilarten
- Einfache Integration in ein bestehendes System durch den völlig modularen Aufbau
- Unübertroffene Effizienz – Material laden ohne Produktionsstopp
- Geringer Platzbedarf



MODERNE SIEMENS-ELEKTRONIK

- Siemens-Antriebe, SPS, Servomotoren, und vieles mehr...
- Siemens 840d-Steuerung mit 48-cm-Display
- Siemens Industrie-Tastatur



dinghaus

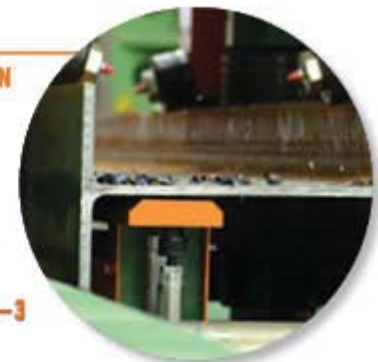
AUTOMATISCHE WERKZEUGWECHSLER

- Drei automatische Werkzeugwechsler, jeder mit 5 Stationen
- Keine manuelle Werkzeugbestückung während der Fertigung
- Werkzeug automatisch je nach Programmbefehl gewählt



HARTMETALL-MARKIEREN/SIGNIEREN AUF 4 AXSEN

- Eliminiert menschliche Fehler manueller Anreißarbeiten
- Erhöht die Effizienz durch automatische 4-Achsen-Layoutmarkierung



ROBUSTES SPANNSYSTEM

- Die Beseitigung von Vibrationen ist entscheidend für erfolgreiches Hartmetallbohren
- Das 10-Punkte-Spannsystem der Advantage-2 sorgt für maximale Steifigkeit, d. h. höhere Drehzahlen/Vorschübe und längere Werkzeuglebensdauer



TANDEM-LÖSUNGEN

BANDSÄGENINTEGRATION

Die Advantage-2-Bohranlage ist für eine Installation im Tandem mit einer Peddinghaus-Bandsäge bestens geeignet. Bei der Tandem-Installation werden Bohranlage und Säge zu einem Vollautomaten miteinander verknüpft. Die Bedienung und Steuerung erfolgt über das Bedienpult und die Steuerung der Bohranlage. So ist für das komplette System nur ein Bediener erforderlich, während ein kontinuierlicher Materialfluss und alle Fertigungsfunktionen wie Bohren, Markieren, Gewindeschneiden, Fräsen, Senken und Sägen realisiert werden können.

Tandemoptionen:

- Advantage 2 mit Doppelgehrungssäge
- Advantage 2 mit Geradschnittsäge
- Advantage 2 mit bestehender Säge (Peddinghaus oder anderer Hersteller); auch Kaltkreissäge

Anhand der Leistungsdaten und Fertigungskapazitäten sind folgende Sägen für die Tandeminstallation mit der Advantage-2 besonders geeignet: Doppelgehrungsbandsäge 1100 DG und Doppelgehrungssäge 1250 DG sowie die Geradschnittsäge 1250-510.

BOHRANLAGE UND SÄGE GETRENNT

Um einen maximalen Durchsatz zu erzielen, sind Tandem-Systeme nicht immer die ideale Lösung. Trennt man Bohr- und Sägesystem voneinander, dann kann jede der Maschinen durchgängig laufen, was die Wartezeiten zwischen den einzelnen automatisierten Prozessen minimiert.

DAS SYSTEM ACCUMEASURE

Als Sägen-Messoption steht der Walzenmessvorschub AccuMeasure von Peddinghaus zur Verfügung. AccuMeasure ist eine optimierte CNC-Lösung und bietet absolute Materialfluss-Flexibilität. Das System ist für alle automatischen Bandsägen von Peddinghaus erhältlich und eignet sich ideal zur Vervollständigung von Peddinghaus-Systemen.





DAS MULTMASTER MESSSYSTEM

ADVANTAGE: PEDDINGHAUS

Besteht der Bedarf, vor allem kürzere Materialabschnitte zu fertigen, ist in Verbindung mit einer Bandsäge im Tandem das Peddinghaus MultiMaster-Messsystem die richtige Ergänzung zur Advantage-2 Bohranlage. Die Anordnung der Maschinen erfolgt dann in der Reihenfolge Bohranlage>Säge, anstelle der sonst üblichen Anordnung Säge>Bohranlage. Der Multmaster fungiert als Materialverlängerung, wodurch auch die kürzesten Abschnitte noch vom Walzenmessvorschubsystem erfasst werden können.

1. Das Material wird in die Anlage gefahren und der Bediener startet den Produktionsprozess.



3. Bevor das Material in der Bohranlage nicht mehr gespannt werden kann, wird der MultMaster auf den Rollgang und in die Maschine gefahren.



5. Die Maschine klemmt nun den MultMaster, während dieser mithilfe des Walzenmessvorschubs das Material aus der Bohranlage in Richtung Säge schiebt.



7. Sobald das Werkstück für den Endschnitt in der Säge gespannt ist, gibt der MultMaster das Werkstück frei und kehrt in seine Station über dem Rollgang zurück.



2. Zuerst erfolgt der Kopfschnitt an der Säge, dann folgen die Bohrvorgänge und das Zusägen der einzelnen Abschnitte laut Programm.

4. Sobald sich der MultMaster in der Maschine befindet, haftet er sich ans Material und dient als dessen Verlängerung.

6. Der MultMaster wird soweit zur Säge vorgeschoben, wie es die letzten Schnitte im Programm erfordern.

8. Vor Fertigstellung des Endschnitts kann bereits das nächste Werkstück der Bohranlage zugeführt und für die Produktion vorbereitet werden. Es muss nicht erst darauf gewartet werden, dass das Greifersystem in die Ladeposition zurückkehrt, wie es bei Greifer-Messwagen-Systemen der Fall ist.





MODULARES DESIGN

DAS PEDDINGHAUS-PRINZIP

MODULARE BAUWEISE ERMÖGLICHT DIE EINFACHE INTEGRATION IN EIN BESTEHENDES SYSTEM

Der bewährte Walzenmessvorschub von Peddinghaus ist für die verschiedensten Materialflussoptionen ausgelegt. Peddinghaus-Transportsysteme lassen sich in kürzester Zeit erweitern, trennen und modifizieren, und können mit Querförderern beidseitig beschickt werden (Datumseite oder Nicht-Datumseite), ohne dabei die Präzision oder die Funktionalität der Maschine zu beeinträchtigen.

NUTZEN SIE IHRE HALLENFLÄCHE SINNVOLL UND VERLAGERN SIE EINEN GROSSTEIL DES MATERIALHANDLINGS NACH DRAUSSEN

Das Peddinghaus Walzenmessvorschub-System erlaubt es, Transportsysteme im Außenbereich zu installieren. Dank dieser innovativen Technik wird nicht nur wertvoller Raum im Werk gespart, sondern es werden auch unnötige Transporte mit dem Kran vermieden. Im Außenbereich parkende LKW lassen sich ganz einfach entladen und das Material auf den Zufuhrrollgang laden, ohne dabei andere Fertigungsbereiche zu verlangsamen.

IHRE CHANCE AUF EINE OPTIMALE FERTIGUNGSPLANUNG

Die Fertigungsplanung und ein optimales Materialflusssystem sind wichtigste Kriterien für die Kostenoptimierung. Jede zusätzliche Materialbewegung mit einem Kran oder einem Flurförderfahrzeug erhöht die Kosten, stellt zudem ein Gefahrenpotenzial für die Mitarbeiter dar und schränkt die Produktivität anderer Prozesse stark ein. Gerne unterstützt Sie Ihr Peddinghaus-Team bei der Planung Ihrer optimalen Fertigung.



Kleiner Grundriss spart wertvolle Hallenfläche



Modulares Design



Peddinghaus-Systemtechniker





RAPTOR VON PEDDINGHAUS – DIE CAD/CAM-SOFTWARE

Die Raptor-Software von Peddinghaus ist eine moderne CAD/CAM-Plattform für den Stahlbau. Ausgestattet mit zahlreichen Modulen für den Import und Export, für die Erstellung und Veränderung von Teileprogrammen, kann Raptor individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden.

3D-MODUL – ÄNDERN, PRÜFEN, ERSTELLEN

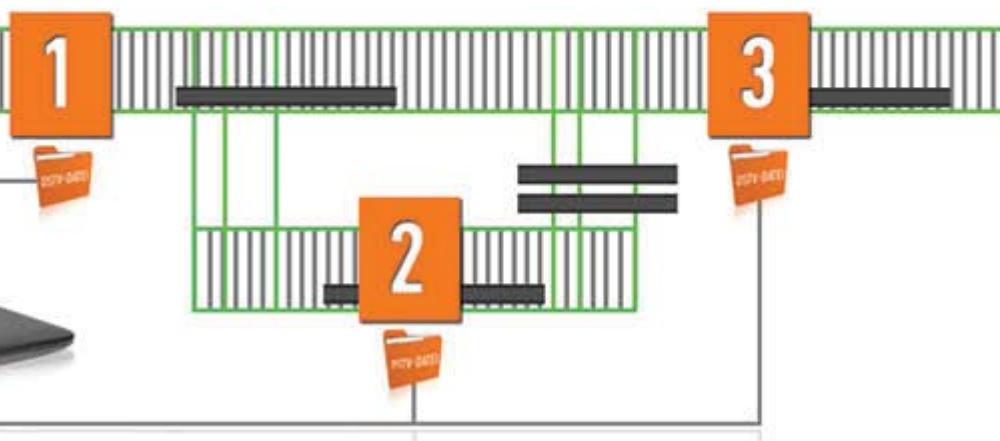
Das Herzstück der Raptor-Software ist das 3D-Modul. Nachdem die Teile-Daten nach Raptor importiert wurden, fungiert das 3D-Modul als Überwachungsplattform. Die importierten Daten können im 3D-Modul angesehen, geändert und auch neu erstellt werden. Müssen Teiledaten neu erstellt werden, bieten das intuitive Design und die benutzerfreundliche Oberfläche leistungsstarke Programmieroptionen.

TEKLA API-IMPORTMODUL

Mit dem Tekla API-Importmodul können von in Tekla Structures erstellte Teiledaten ohne Zwischenkonvertierung in die Raptor-Plattform importiert werden. Auf Grundlage der original Teiledaten in einem Tekla-BIM-Modell kann das Tekla API-Import-Modul Markierungsdaten und Schweißnahtverbindungen direkt erstellen. Dies ist insbesondere für Maschinen, die mit dem 4-Achsen Layoutmarkierungssystem arbeiten, ein besonderer Vorteil. Mit dem Tekla AP-Importmodul werden geplante Geometrien Realität.

DSTV-IMPORTMODUL

Raptor kann nahtlos in bestehende BIM-Systeme, die DSTV-Daten erzeugen können, integriert werden. Aus den in externen CAD-Programmen konzipierten Daten werden DSTV-Dateien erzeugt und diese können mithilfe des DSTV-Moduls in die Raptor-Softwareplattform importiert werden. Zu den gängigen BIM-Systemen zählen SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, Graitec und weitere.



DSTV-EXPORTMODUL

Raptor kann Teileinformationen in ein DSTV-Dateiformat exportieren (einschließlich Anrisse, Markierungen und Löcher). Alle in Raptor vorgenommenen Verbesserungen oder Korrekturen werden mit übertragen. Das DSTV-Exportmodul bringt die Leistung von Raptor in externe CNC-Maschinen.

IDSTV+ UND DSTV+ IMPORT/EXPORT-MODUL

Einige MRP-Systeme unterstützen den Export von geschachtelten Dateien in Formate wie DSTV+ und iDSTV+. Raptor kann diese Dateiformate für die Produktion auf den Maschinen und zum Tracking importieren und exportieren. Die bereits in einem MRP-System im Stapel geschachtelten Dateien müssen nicht mehr manuell geschachtelt werden.

PEDDIMAT IMPORT- UND EXPORT-MODUL

Das Peddimat Import- und Export-Modul bietet den Nutzern die Möglichkeit, neue Peddimat-Dateien anzulegen oder bestehende Peddimat-Dateien mit Raptor zu verwenden. Diese Option bietet den Nutzern die volle Flexibilität hinsichtlich der Kompatibilität mit vorhandener Software.

PEDDITRACK PRODUKTIONSÜBERWACHUNG

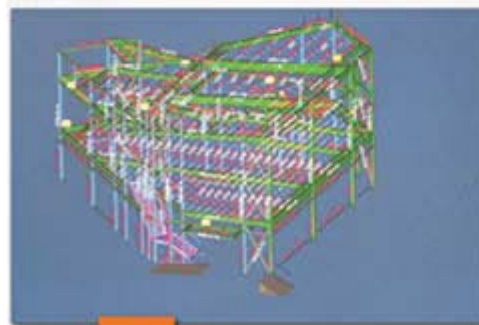
Das PeddiTrack Teile-Tracking-Modul dient der Überwachung der Produktion auf Peddinghaus-Maschinen mit Siemens-Steuerung. Das Programm ist für den Bediener nicht sofort sichtbar und läuft im Hintergrund der CNC-Steuerung. PeddiTrack erzeugt an einem beliebigen Ort Ausgabedateien, die wichtige Informationen über die Teileproduktion aufzeigen.

DIE VORTEILE VON PEDDITRACK:

- Dokumentation der Produktion
- Möglichkeit der Fernüberwachung
- Kontrolle der Mitarbeiter-Aktivitäten
- Eliminierung von Fehlern in der Produktionsüberwachung



PEDDINGHAUS SOFTWARE
**DAS BINDEGLIED ZWISCHEN ENTWURF
UND UMSETZUNG**



Design und Export



Programm für die Fertigung



Bearbeitung und Fertigung



VERBINDUNG
ZUM ENTWURF

RAPTOR TEKLA API

REIBUNGSLOSE
VERARBEITUNG

PEDDINGHAUS SOFTWARE

PRODUKTIONS-
VERWALTUNG

PEDDITRACK

ANWENDER-REFERENZEN ADVANTAGE-2

ALFABS ENGINEERING –

Kurri Kurri, NSW – Australien



„Unsere erste Peddinghaus-Maschine kauften wir vor etwa 15 Jahren. Über das Internet fanden wir eine gebrauchte TDK-1000 Bohranlage, die wir kurzerhand installierten. Die TDK arbeitete sehr zuverlässig. Nach einiger Zeit wollten wir die Produktion weiter beschleunigen. So tauschten wir die TDK-1000 gegen eine Advantage-2 Bohranlage aus. Das Bohren mit Hartmetallwerkzeugen verschaffte uns einen enormen Zeitvorteil. Außerdem haben wir das gesamte Transportsystem aus der Halle nach draußen verlagert und somit unsere Fertigungsfläche enorm erweitert.“

Nicht nur die höhere Geschwindigkeit der Bohrvorgänge ist ein neuer entscheidender Vorteil für uns. Die Zusatzfunktionen wie Gewindeschneiden, Senken und vor allem das Layoutmarkieren sind mittlerweile unverzichtbar geworden. Und wir sparen gegenüber der alten Säge-Bohranlage eine ganze Arbeitskraft, da jetzt die Säge zusammen mit der Bohranlage von nur noch einem Arbeiter bedient wird.

Mit der Advantage-2 sparen wir Kosten und Zeit. Das verschafft uns einen enormen Wettbewerbsvorteil, da wir Aufträge schneller erledigen können als die Konkurrenz, die auf Subunternehmer angewiesen ist.“

– Jason Torrence, Hauptgeschäftsführer

STEEL BUILDERS PTY LTD. –

St. Mary's, NSW – Australien



„Durch die Installation unserer neuen Peddinghaus Advantage-2 Bohranlage mit Säge im Tandem konnten wir unsere Kapazität erhöhen, und sind nun in der Lage, in neue Märkte einzudringen. Ein Beispiel: Wofür wir vorher zwei Schichten benötigten, das können wir jetzt in nur einer halben Schicht erledigen. Diese Maschinen sind sehr, sehr robust und einfach zu bedienen. Wenn wir durch einen dicken Flansch bohren, dann ist es mehr als beeindruckend, anzusehen, wie sie selbst durch den stärksten Flansch bohrt, als wäre er aus Butter!“

– Ian Head, Eigentümer

TRAACSA –

Mexiko Stadt – Mexiko



„Unsere neue Bohranlage ist mehr als doppelt so schnell wie unsere alte Maschine. Wir bearbeiten heute fast den gesamten Profilstahl mit der Advantage-2. Derzeit arbeiten wir in zweieinhalb Schichten für ein großes Kaufhausprojekt, und produzieren mehr als 2.000 Tonnen im Monat. Unser Rekord liegt bei 2.400 Tonnen in nur einem Monat. Ohne unsere Peddinghaus-Maschinen wäre das unmöglich.“

– Eduardo Haas, Vorstandsvorsitzender

BETTERECT –

Krugersdorp, Johannesburg – Südafrika



„Von Beginn des (Kauf-)prozesses an waren wir von der hochmodernen Peddinghaus-Technologie, dem Engagement für Innovation und den Möglichkeiten der Anlagen beeindruckt. Die Peddinghaus-Mitarbeiter sind freundlich, zuverlässig und immer bereit, noch mehr zu leisten.“

Die Peddinghaus-Maschinen tragen zu erheblich kürzeren Bearbeitungszeiten in der Produktion bei, und ermöglichen uns höhere Produktionszahlen als je zuvor. Die Maschinen geben uns definitiv einen Wettbewerbsvorsprung im Stahlbau und erlauben uns, mehr Aufträge in diesem Segment anzunehmen. Die Entscheidung, diese Maschinen zu kaufen, fiel uns leicht, denn es bedeutete für uns einfach, mit der Zeit zu gehen, und entsprach vollständig unserem Leitsatz, stets die Erwartungen der Kunden zu erfüllen und sogar zu übertreffen.

Wir möchten an dieser Stelle dem Peddinghaus-Team ein herzliches Dankeschön sagen, für all die Unterstützung und Hilfe, die uns zuteil wurde, und wir freuen uns schon auf eine lange und ertragreiche Zusammenarbeit! Es ist eine Freude, mit einem Unternehmen Geschäfte zu machen, in dem der Familiengeist genauso hoch gehalten wird, wie bei Betterect.“

– Martin Zechner, CEO und Gründer

AL REYAMI STEEL CONSTRUCTION –

Dubai – VAE



„Das Bohrsystem der Advantage-2 ist nicht nur gut, sondern auch sehr schnell. Wofür wir früher zwei Schichten benötigten, das erledigen wir jetzt in einer Schicht.“

Die Peddinghaus-Maschinen sind sehr robust und leistungsfähig. Was uns am meisten an ihnen gefiel, war die Möglichkeit, die Maschinen aufgrund ihres kleinen Grundrisses in einem kleinen Anbau außerhalb der großen Halle zu installieren. Da die Maschinen mit dem Walzenmessvorschub anstelle eines Greifersystems arbeiten, ist außerdem die Wartezeit beim Materialhandling in Summe bedeutend kürzer.“

– Nitin Pillai, stv. Hauptgeschäftsführer

HEISCO –

Shuaiba – Kuwait



„Zwei wesentliche Faktoren sind für Wachstum verantwortlich: Der eine ist die Schulung der Mitarbeiter, und der andere ist der Einsatz von CNC-Maschinen.“

Wir schätzten, dass die Maschinen unsere Produktion zwei- bis zweieinhalbmal verbessern würden. Nach einer kurzen Einarbeitungszeit stellen wir fest, dass sich unsere Produktion tatsächlich verdoppelt hat, und wir zurzeit in der Lage sind, 15.000–20.000 Tonnen Baustahl pro Jahr zu verarbeiten.“

– Medhat Khedr, Betriebsmanager

BEI ANRUF FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus - Täglich rund um die Uhr

24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das hochmoderne Kundendienstzentrum von Peddinghaus wächst weiter, um Sie noch besser betreuen zu können - und das rund um die Uhr!

- Speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort-Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEM-LÖSUNG VIA WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE FERNWARTUNG

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet-Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie kann ein großer Teil aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.

**24
HOUR
HELP
DESK**



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel.: +1 815-937-3800
Fax: (+1) 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghauser Str. 156
58285 Gevelsberg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2332 72-0
Fax: +49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Álava, Spanien
Tel.: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526

Peddinghaus

DIE WELTWEITE NR.1 IN DER FERTIGUNG
QUALITÄT • INNOVATION • SERVICE

**Peddinghaus
Corporation UK Ltd**
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
VK
Tel.: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P.
66260
Tel.: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

**HIER DIE
ADVANTAGE-2
ONLINE ANSEHEN!**



Laden Sie sich die App QR Code Scanner für
Ihr Smartphone herunter und erleben Sie
Peddinghaus in Ihrer Handfläche!!