

WINKELSTAHL- BEARBEITUNGSZENTRUM ANGLEMASTER-HD



AFCPS-863

G R Ö S S E • S C H N E L L E R • S T Ä R K E R



Peddinghaus



Sehr geehrter Industriepartner

Willkommen in der Welt von Peddinghaus – Willkommen bei Tradition und dem Namen für Erfolg.

Die Geschichte von Peddinghaus nahm 1903 ihren Ausgang in einer kleinen Gesenkschmiede in Gevelsberg. Über 110 Jahre höchstes Engagement für den Kunden, Fleiß, Ideen und Zuverlässigkeit markieren den erfolgreichen Weg der Peddinghaus Firmengruppe.

Am Anfang stand die Entwicklung und Herstellung von Schraubstöcken. Schnell wurde die Produktpalette erweitert durch Handblechscheren (1904), Handlochstanzen und Profilstahlscheren (1905).

Seitdem gab es keinen Stillstand. In den 1970er Jahren setzte Peddinghaus mit der Einführung der ersten CNC-gesteuerten Träger-Bohranlage der Welt den Grundstock für die heutige Spitzenposition auf dem Weltmarkt für Stahlbaumaschinen.

Die Leitung des Familienunternehmens liegt heute in Händen der vierten Peddinghaus Generation.

Carl Georg (Anton) Peddinghaus ist CEO der Peddinghaus Gruppe und seine Schwester Julia C. (Cilla) Peddinghaus leitet die deutschen Peddinghaus-Gesellschaften.

Enge Verbundenheit mit dem Unternehmen und seinen Kunden zeichnet auch die Belegschaft aus. Jeder dritte Mitarbeiter ist über 20 Jahre bei Peddinghaus tätig. Nicht wenige sind schon in der 2. oder 3. Generation mit dem Unternehmen verbunden.

Alle Mitglieder der großen Peddinghaus Familie fühlen sich seit jeher verpflichtet, das Vertrauen der Kunden mit leistungsfähigen Maschinen und herausragendem Service zurück zu zahlen.

Willkommen zur Partnerschaft.

Peddinghaus pflegt besondere partnerschaftliche Beziehungen zu führenden Unternehmen, um den Erfolg seiner Kunden zu sichern. Sei es die Kooperation mit Softwareanbietern (wie z.B. ShopData, Sigmanest, Steel Office, Acecad, Tekla, usw.) oder seien es Partnerschaften mit regionalen Vertriebs- und Serviceunternehmen – das Ziel ist die Zusammenarbeit, um den Kunden noch mehr Leistung bieten zu können.

Willkommen zum Anglemaster-HD.

Das Konzept des Anglemaster-HD entstand aus Gesprächen mit unseren Kunden. Und das Ergebnis setzt erneut Maßstäbe im Bereich der Profilstahltechnologie. Der Anglemaster-HD ist unbestreitbar die fortschrittlichste Winkelstahlbearbeitungsanlage, die derzeit auf dem Markt erhältlich ist. Diese Maschine bearbeitet sowohl schwere als auch leichte Winkel und Flacheisen 50 % schneller als herkömmliche Winkelstahlbearbeitungsanlagen. Wie ist das möglich? Dank neuester und intelligenter Technologie! Der Anglemaster-HD kennt alle Abmessungen des geladenen Materials und stellt die Stanz- und Schervorgänge entsprechend ein, um so die Produktion zu steigern. Nehmen Sie sich einen kurzen Moment Zeit, um zu erfahren, wie intelligente Zylinder-Technologie von Peddinghaus das Verständnis von Winkelbearbeitungsanlagen auf der ganzen Welt verändert.

Während der einfache Bearbeitungsprozeß des Stanzens und Scherens seit der Einführung des ersten Anglemasters von Peddinghaus vor mehr als 30 Jahren technologisch immer weiterentwickelt wurde, gibt es ein Element, das in dieser Zeit unverändert geblieben ist: die Verarbeitungsqualität der Maschine selbst. Nur ein Blick auf die Maschine lässt erkennen, dass es sich um eine Peddinghaus handelt. Diese neue Generation von Maschinen aus dem Hause Peddinghaus vereint innovative Technologie und die bewährten handwerklichen Standards, die unsere Kunden einfach von uns erwarten.

Willkommen beim Peddinghaus Service.

Service steht bei Peddinghaus an erster Stelle. Wir verfügen weltweit über ein großes Team an erfahrenen Servicemitarbeitern. Im Innendienst wie im Außendienst. In Verbindung mit moderner Fernwartungssoftware und den besten Gewährleistungen, ist der Peddinghaus Service Ihr Garant für schnellste Reaktionen und geringsten Produktionsausfall.

Cilla Peddinghaus
European Operations - Peddinghaus Corporation



BESONDERS GEEIGNET FÜR:

- Stahlhandel
- Stahlbau
- Schlossereibetrieb
- Gittermasten
- Rolltorrahmen
- Geländer / Balkone
- Förderanlagen
- landwirtschaftliche Geräte
- und viele weitere

ANGLEMASTER-HD



WINKEL



FLACHSTAHL



U-EISEN

Stanzen | Scheren | Stempelmarkieren | Fräsignieren

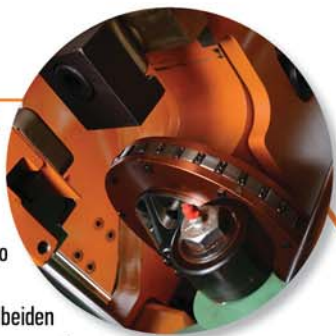
Technische Daten

max. Winkelgröße	200 mm × 200 mm × 25 mm
min. Winkelgröße	40 mm × 40 mm × 5 mm
max. Größe Flachstahl	300 mm × 25 mm
min. Größe Flachstahl	50 mm × 6 mm
max. Scherleistung (3 Geschwindigkeiten)	4600 kN
max. Stanzleistung (3 Geschwindigkeiten)	1500 kN
max. Stanzdurchmesser	31.75 mm

INTELLIGENTER, SCHNELLER, STÄRKER

SIGNOMAT STEMPELMARKIEREN

- Teilemarkiereinheit mit 36 Stationen (Zahl / Buchstabe)
- Markiert mit einer Geschwindigkeit von 1 Zeichen pro Sekunde
- Kann für den Markiervorgang auf beiden Schenkeln des Winkels positioniert werden



SIGNOSCRIPT HARTMETALL FRÄSSIGNIERER

- Vielseitige Hartmetall-Signierstation ermöglicht das Markieren von beliebigen Zahlen und Zeichen
- Markiert in unterschiedlichen Tiefen



ZWEI STANZEINHEITEN JEWELS MIT DREIFACH-WERKZEUG

- 1500 kN, Stanzzylinder mit drei Geschwindigkeitsstufen
- „Intelligente“ Zylinder-Technik
- Stanzt bis zu 3 unterschiedliche Lochgrößen und -formen je Schenkel in einem einzigen Durchlauf





MINIMALMENGENSCHMIERSYSTEM

- Optionales Schmiersystem für Stanzen und Schere
- Umweltfreundliche Schmierung auf Pflanzenölbasis führt zu einer Lebenszeitverlängerung von Stanz- und Schwerwerkzeugen



TOUCHSCREEN-STEUERUNG VON SIEMENS

- 19" Touchscreen Bedienpult
- Unterstützt alle aktuellen 3DCAD/CAM-Pakete

PC-WORKSTATION

- Ermöglicht einen optimierten Zugang zu E-Mail, CAD Programmiersystemen, Server und weiteren Programmen

**PC nicht im Lieferumfang enthalten*



EINFACHSCHERSCHNITTVERFAHREN

- 4600 kN, Scherzylinder mit drei Geschwindigkeitsstufen
- „Intelligente“ Zylinder-Technik
- Einfeldscherschnitt-Schere für effiziente und schnelle Schnitte



WALZENMESSVORSCHUB

- Peddinghaus-Walzenmessvorschub
- Kontinuierliche Zufuhr ohne Produktionsunterbrechung
- 60 m/min X-Achsen-Materialpositionierungsgeschwindigkeit

EGAL, OB GRUNDPLATTEN ODER BEFESTIGUNGSWINKEL: ANGELMASTER-HD

Der Anglemaster-HD zeichnet sich nicht nur durch seine Schnelligkeit, sondern auch durch seine Vielseitigkeit aus. Flachstahl bis zu 300 mm x 25 mm und Winkelstahl bis zu 200 mm x 25 mm kann gestanzt und geschert werden. Typische Bauteile können mit Leichtigkeit gefertigt und bearbeitet werden. Der Anglemaster-HD ist darüber hinaus imstande, U-Eisen bis zu einer Breite von 300 mm zu stanzen (nicht zu scheren).

UMFASSENDE MATERIALOBERFLÄCHENBESTIMMUNG FÜR EINE SCHNELLERE PRODUKTION

Der Anglemaster-HD verwendet eine umfassende Materialdimensionierungstechnik, um auf diese Weise die Produktionsleistung zu steigern. Mithilfe einer Reihe von Sensoren ist der Anglemaster-HD in der Lage, die Länge des Werkstücks, die Stärke des Materials und die Länge des jeweiligen Schenkels (bzw. die Breite des Flachstahls) zu erkennen. Sobald die Maschine alle Materialdimensionen „kennt und versteht“, optimiert sie die Stanz- und Scherbewegung. Falls das geladene Material nicht zum ausgewählten Programm passt, meldet die Maschine dies dem Bediener.

EIN ANGELMASTER MIT INTELLI-SCHER UND INTELLI-STANZ TECHNOLOGIE

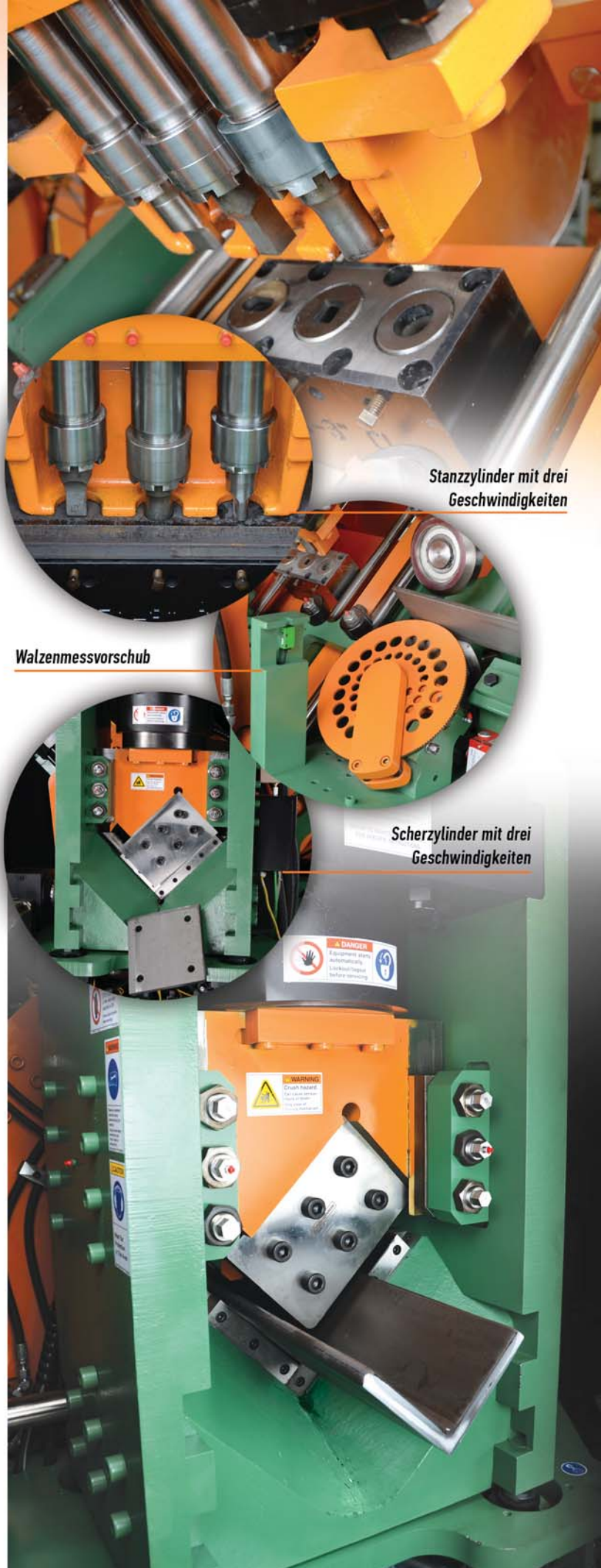
Mithilfe der vom Materialdimensionierungssystem gesammelten Daten erkennt der Anglemaster-HD die Stärke des geladenen Materials und verwendet diese Informationen, um die Stanz- und Scherzylinder automatisch einzuregulieren. So wird bei der Verarbeitung von dünnerem Material die Stanzkraft verringert und gleichzeitig die Geschwindigkeit erhöht. Bei dickerem Material entsprechend umgekehrt.

DER PEDDINGHAUS WALZENMESSVORSCHUB

Der Walzenmessvorschub erlaubt es, den Einlaufrollgang draußen zu positionieren. So kann der Bedarf an Hallenfläche minimiert werden. Es bedarf keines Wartens auf Greifzange oder den Messwagen, der erst zur Ladestation zurückkehren muss. Transportsystem und Maschinen können ohne Unterbrechung bestückt werden.

MARKIERSYSTEME SIGNOMAT ODER SIGNOSCRIPT OPTIONAL ERHÄLTlich

Der Anglemaster-HD kann wahlweise mit einem SignoScript Hartmetall-Frässignierer und/oder einer SignoMat Stempelmarkiereinheit ausgestattet werden. Der Fräser dient zudem zur Layoutmarkierung. Dieser kann jede Form in jeder Ausrichtung und in unterschiedlichen Tiefen anreißen. Die Stempelmarkierung SignoMat verfügt über ein Magazin mit 36 Buchstaben und Zeichen, und ist mit dem Stempeln von 60 Zeichen in der Minute die schnellere Teilekennzeichnung.



Stanzzylinder mit drei
Geschwindigkeiten

Walzenmessvorschub

Scherzylinder mit drei
Geschwindigkeiten

RAPTOR-CAD/CAM-PLATTFORM VON PEDDINGHAUS

Die Raptor-Software von Peddinghaus ist heute die marktführende CAD/CAM-Plattform für Profilstahlbearbeitungsmaschinen. Sie verfügt über vielseitige Module, mit denen Bearbeitungsprogramme importiert, konzipiert und exportiert werden können. Raptor lässt sich voll und ganz an die spezifischen Anforderungen der Stahlbearbeiter anpassen.

DAS DSTV-IMPORTMODUL

Raptor lässt sich nahtlos in Building Information Modeling (BIM) Plattformen integrieren, mit denen DSTV-Dateien unter Verwendung des DSTV-Importmoduls erstellt werden können. Gängige BIM-Plattformen sind SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, SteelOffice, Graitec usw.

DAS TEKLA API-IMPORTMODUL

Mit dem Tekla API-Modul können Tekla-Bearbeitungsdateien direkt in die Raptor-Software importiert werden, ohne dass diese in einem anderen Dateiformat zwischengespeichert werden müssen.

Anhand der Referenzierung der Werkstückdaten in einem Tekla BIM-Modell kann das Tekla API-Modul von Raptor automatisch Anrissmarkierungen und Schweißstellen auf der Grundlage der ursprünglichen Modellgeometrie erstellen. Mit der Verwendung von Raptors Tekla-API überbrückt Peddinghaus die Lücke zwischen Entwurf und Umsetzung.

DAS 3D-MODUL - ÄNDERN, PRÜFEN, ERSTELLEN

Das Herzstück der Raptor-Software ist das 3D-Modul. Wenn Werkstückdaten in Raptor importiert wurden, fungiert das 3D-Modul als Prüftool und ist in der Lage, importierte Informationen zu ändern. Für das Erstellen von Bearbeitungsdateien bieten das intuitive Design und die benutzerfreundliche Schnittstelle des 3D-Moduls leistungsstarke Programmieroptionen.

DAS PEDDIMAT LEGACY EXPORT-MODUL FÜR ALTMASCHINEN

Mit dem Peddimat Legacy Export-Modul können Benutzer Peddimat-Dateien mit Raptor erstellen. Dank dieser Exportoption können die Benutzer Bearbeitungsprogramme für Altmaschinen verwenden, die nicht mit einem Raptor-Postprozessor ausgestattet sind oder deren Steuerung zu diesem Zeitpunkt nicht über eine Raptorlizenz verfügt.

PEDDINGHAUS SOFTWARE
DAS BINDEGLIED ZWISCHEN ENTWURF
UND UMSETZUNG

Entwurf
und Export

Programmieren
für die Produktion

Bearbeiten
und Herstellen

RAPTOR SOFTWARE MODULE

IMPORT

TEKLA-API-MODUL DSTV-MODUL

VERÄNDERN
PRÜFEN
ERSTELLEN

3D MODUL

EXPORT

RAPTOR-POSTPROZESSOR /
PEDDIMAT-EXPORT MODUL

BEI ANRUF FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus - Täglich rund um die Uhr

24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das moderne Peddinghaus-Servicecenter wird ständig größer, um Sie noch besser zu beraten - ab sofort rund um die Uhr!

- speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEMLÖSUNG PER WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE FERNWARTUNG

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet-Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie kann ein großer Teil aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel: 815-937-3800
Fax: 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghauser Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526

Peddinghaus Corporation UK Ltd
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford
Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P.
66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001



**HIER DEN
ANGLEMASTER-HD
ONLINE ANSEHEN!**



Laden Sie eine QR-Code-Scanner-App
für Ihr Smartphone herunter und erleben
Sie Peddinghaus aus erster Hand!!!

