

BDL-1250/9D

HOCHGESCHWINDIGKEITS-BOHRANLAGE



BDL-1250/9D

GRÖßER • SCHNELLER • STÄRKER



Sehr geehrter Industriepartner,



Willkommen in der Welt von Peddinghaus - der Welt des "BESSEREN".

In der Welt von Peddinghaus wird stets daran gearbeitet, besser zu sein. Jede unserer weltweit 5.000 Installationen beweist: Mit dem Einsatz unserer Anlagen erfahren die Stahlbauer Kostenreduzierung bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktivität. Warum? Weil die Technologie von Peddinghaus besser ist, der Service besser ist und die Qualität besser ist, als andere es bieten könnten. Hinter all dem steckt harte Arbeit und nicht jede Firma kann die Garantie für das Bessere geben, wie wir es können. Ich bin stolz, dies sagen zu können, weil ich dafür stehe, dass wir bei Peddinghaus hart daran arbeiten, für unsere Kunden das Beste zu geben. Egal, ob in Mexico City, in Melbourne oder in Hamburg - jeder Kunde erhält den gleichen Service, die gleiche Ersatzteilversorgung und die gleiche Unterstützung. Das ist einzigartig, das ist BESSER.

Willkommen zur Partnerschaft - von Software zum Service zum Vertrieb.

Wir von Peddinghaus pflegen Beziehungen mit führenden Unternehmen, um Ihren Erfolg zu sichern. Sei es die Kooperation mit Software-Anbietern (wie z. B. Shop Data System, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, Fabtrol, Design Data, usw.) oder seien es Partnerschaften mit regionalen Vertriebs- und Serviceunternehmen - unser Ziel ist die Zusammenarbeit, um unseren Kunden noch mehr Leistung bieten zu können.

Willkommen zur BDL-1250/9D - BESSER als nur einfach eine Maschine.

Wenn es Ihnen vor allem auf die Produktion ankommt, ist die BDL-1250/9D Hochgeschwindigkeits-Bohranlage Ihre Maschine: Denn sie ist unerreicht in ihrer Fähigkeit, die schwersten Bauteile bearbeiten zu können. Wenn Stahlbauer mich nach der Produktivität der BDL-D fragen, sind Sie irritiert, wenn ich von einer Anlage berichte, die in der Lage ist, 200 Tonnen Stahl in einer 40-Stunden-Woche zu verarbeiten. Doch das ist Realität! Und hier sind nur einige der vielen Statements unserer Kunden, die dies bekräftigen:

- *"Die BDL-D ist fünf mal schneller als unsere vorherige Bohranlage. Wir verarbeiten Bauteile für schwere Industrieanwendungen. Bei einem Projekt, bei dem wir in zwei Schichten arbeiteten, konnten wir in 24 Stunden 120 Tonnen Stahl durch diese Bohranlage schicken! Kein anderer erreicht diese Kapazitäten."* – **Tony Dean, Structural Steel Services, Meridian, Mississippi - USA**
- *"Wir bohren jetzt 127mm Flansche von einem W14x730 I-Träger in etwa 39 Sekunden gegenüber 2 Minuten, die wir mit unserer alten Anlage dafür benötigten. Insgesamt können wir seit Inbetriebnahme der Anlage eine 50% Kapazitätssteigerung verzeichnen."* – **Russell Barngrover, SteelFab, Charlotte, North Carolina - USA**
- *"Es ist eine großartige Maschine. Sie ist schnell und robust. Aufgrund der hohen Drehzahlen, der Smart-Spindel Technologie und der stabilen Klemmen schätzen wir unseren Produktivitätszuwachs auf 40%. Seit der BDL-D haben wir keine Kapazitätsengpässe mehr."* – **Gene Grossi, Jr., Samuel Grossi & Sons, Bensalem, Pennsylvania - USA**
- *"Wir bohren Löcher in 2-3 Sekunden gegenüber vorher 9-10 Sekunden. Die Produktivität spricht für sich selbst und verschafft uns einen bedeutenden Vorteil gegenüber dem Wettbewerb, der ältere Technologien im Einsatz hat."* – **Rob Wright, Waiward Steel Fabricators, Edmonton, Alberta - Kanada**

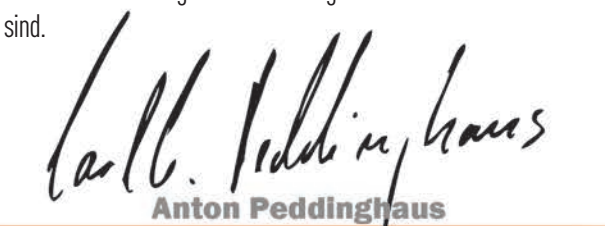
Willkommen beim Peddinghaus Service - dem hervorragenden weltweiten Support.

Service steht bei Peddinghaus an erster Stelle. Das große Team der Servicetechniker ist für Sie im Einsatz. Immer, 24 Stunden am Tag in unserem eigenen Servicecenter. In Verbindung mit moderner Fernwartungssoftware, den vor-Ort Technikern und den besten Garantieleistungen ist der Peddinghaus Service immer nur einen Anruf oder einen Klick weit entfernt.

Willkommen bei Peddinghaus - der Tradition von Innovation, dem Namen für Erfolg.

Mein Ur-Ur-Großvater und mein Ur-Großvater perfektionierten den Ironworker während ihrer Zeit bei Peddinghaus. Mein Vater leistete die Pionierarbeit für die TDK Bohranlage. Ich bin stolz, sagen zu können, dass wir bei Peddinghaus für unsere Kunden immer weiter nach neuen Lösungen für intelligente Technologien suchen, wie der BDL 1250/9D. Dies bedarf ständig neuer Ideen für Innovationen und Investitionen in Forschung und Entwicklung. Ich lade Sie herzlichst ein zu sehen, warum Peddinghaus und seine Technologie die erste Wahl für Sie als Stahlbauer sind.


Cilla Peddinghaus
European Operations - Peddinghaus Corporation


Anton Peddinghaus
Chief Executive Officer - Peddinghaus Corporation

BESONDERS GEEIGNET FÜR SCHWERE BAUPROJEKTE WIE:

- Hochhäuser
- Kraftwerke
- Industrieanlagen
- Gerüste für industrielle Rohrleitungen
- Schulen
- Wohnanlagen
- Bürogebäude
- Einkaufszentren
- Und vielem mehr



BDL-1250/9D



PROFILTRÄGER



VIERKANTROHR



U-EISEN



WINKEL



FLACHMATERIAL

BDL-1250/9D

Metrisch

MAX Profilbreite	1250 mm
min Profilbreite	75 mm
MAX Profilhöhe	610 mm
min Profilhöhe	19mm
MAX Profilgewicht	19.867 kg
Spindel Leistung	18.6 kW
Spindel Drehzahl	145 - 1800 1/min
Anzahl der Spindeln	9
MAX Lochdurchmesser	50 mm
Maschinengewicht	14.710 kg

DIE SCHNELLSTE BOHRANLAGE DER WELT

Der eindeutige Gewinner im Direktvergleich

Die Peddinghaus BDL-1250/9D Bohranlage verfügt über ein enorm großes Produktionsvolumen in kompakter Bauweise. Entwickelt für die weltweit schwersten Produktionsanforderungen, ist die BDL-1250/9D die optimale Maschine für höchsten Durchlauf und Projekte mit hohen Tonnagen. Es gibt keinen echten Wettbewerb für diese Anlage, da bei jedem Direktvergleich mit anderen Anlagen die BDL-1250/9D konsequent als Gewinner hervorgeht.

Für Stahlbauer, die erwägen, Ihre bestehenden Systeme durch neuere und leistungsstärkere zu ersetzen, bietet die BDL-1250/9D aufgrund ihrer innovativen Technologie deutliche Effizienzvorteile verglichen mit allen älteren Bohranlagen.

Die BDL-1250/9D bietet dem Stahlbauer alles, um die verschiedensten konstruktiven Anwendungen bewältigen zu können:

- Bohren mit Hartmetallwerkzeugen auf 9 Spindeln
- 4-Achsen Layoutmarkieren
- Gewindeschneiden
- Senken
- Stempelmarkieren



Veraltete Werkzeuge



Veraltete Technologie



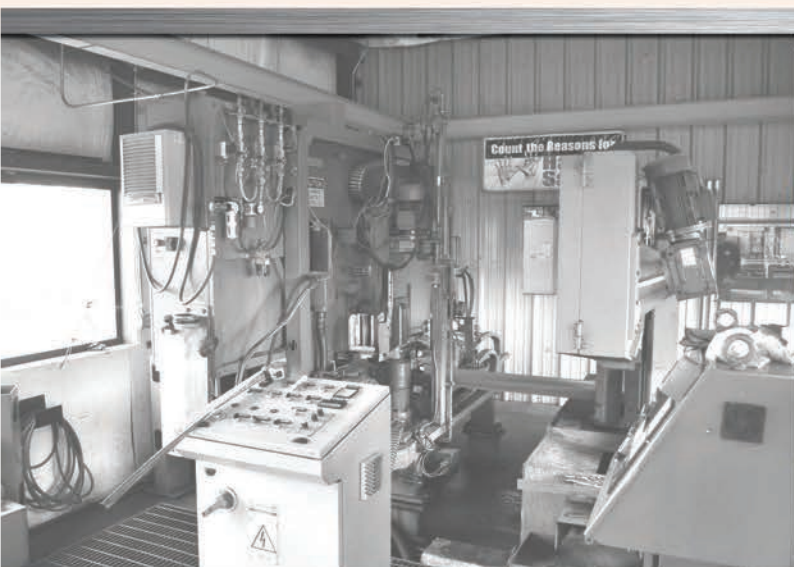
Moderne Werkzeuge



Moderne Technologie

WAS IST DER UNTERSCHIED? - ALTE TECHNOLOGIE vs. NEUE TECHNOLOGIE

	ÄLTERE BOHRSYSTEME	DIE BDL-1250/9D
Üblicher Durchsatz / Tonnage	80 bis 150 Tonnen in der Woche abhängig des Maschinentyps	200 Tonnen und mehr pro Woche
Werkzeugart	Spiralbohrer	Hartmetallwerkzeuge
4-Achsen Layoutmarkieren	nicht kompatibel	voll kompatibel
Schmiersystem	Emulsion auf Wasserbasis	Minimalmengenschmierung
Elektronisches Feedback	nicht verfügbar	vollständig elektronisches Feedback
Software	DOS Systeme	Neue Raptor Software



ALTE METHODE vs. MODERNE METHODE

Produktivität steigern, Rentabilität steigern

ÄLTERE MASCHINEN

Tonnage pro Woche	125
Verkaufspreis pro Tonne (unbeschichtet)	2.000 €
Marktwert einer Wochenproduktion (125 x 2.000 €)	250.000 €
Gewinnmarge	3%
Marge pro Woche (250.000 € x 3%)	7.500 €

JAHRESMARGE BEI

50 WOCHEN PRODUKTION

375.000 €

BDL-1250/9D

Tonnage pro Woche	200 und mehr
Verkaufspreis pro Tonne (unbeschichtet)	2.000 €
Marktwert einer Wochenproduktion (200 x 2.000 €)	400.000 €
Gewinnmarge	3%
Marge pro Woche (400.000 € x 3%)	12.000 €

JAHRESMARGE BEI

50 WOCHEN PRODUKTION

600.000 €

225.000 €

GEWINNZUWACHS PRO JAHR

UNUMSTRITTENER MARKTFÜHRER IN SACHEN

LEISTUNGSSTARKE SIEMENS SPINDELMOTOREN

- Ein 18,6 kW Hochgeschwindigkeits-Siemens-Spindel Motor treibt jede der 9 Spindeln der BDL-1250/9D an.
- Die mit hohem Drehmoment ausgestatteten Motoren bieten ein Maximum an Effizienz, vor allem in Verbindung mit Hartmetallwerkzeugen.



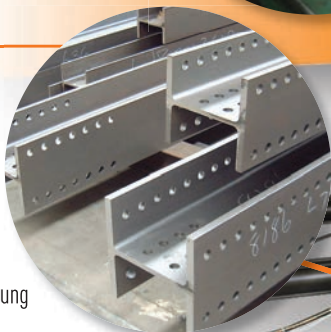
SPINDEL POSITIONIERSTEUERUNG

- Jede Spindel der BDL-1250/9D ist mit einer umfassenden Positioniersteuerung ausgestattet.



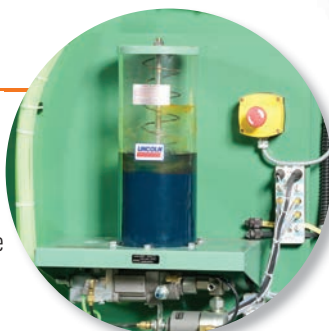
WERKZEUG-INNENKÜHLUNG MIT MINIMALMENGENSCHMIERUNG

- Die BDL-1250/9D ist mit einer umweltverträglichen Minimalmengenschmierung ausgestattet.
- Dieser auf Pflanzenöl basierende Kühlschmierstoff ermöglicht ein Gemisch von nur 5% Lösung mit 95% Luft während des Bohrens. Die bearbeiteten Teile bleiben nahezu trocken und sind direkt für den nächsten Produktionsschritt bereit.
- Erst der Einsatz von Positionier-Feedback ermöglicht Gewindeschneiden, Senken und die intelligente Smart-Spindel-Technologie mit Kurzhub.



AUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

- Zur Standardausstattung der BDL-1250/9D gehört ein automatisches Schmiersystem, das den Wartungsaufwand so gering wie möglich hält.



MEHRFACHACHSEN-HARTMETALL FRÄSSIGNIEREN

- Die BDL-1250/9D ist in der Lage, Buchstaben oder Formen in den verschiedensten Richtungen und Tiefen zu markieren.
- Erweitertes Signieren auf allen 3 Spindelachsen ist genauso möglich wie das Signieren der Unterseite des Profils.

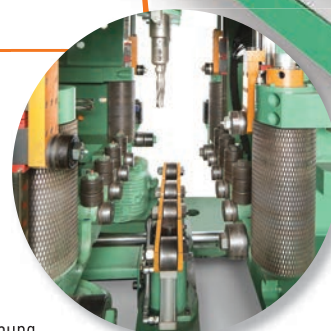


4-Achsen
Fräsignieren

STÄRKSTE KLEMMUNG

Um maximale Werkzeugstandzeiten zu gewährleisten, stellt der Einsatz von Hartmetallwerkzeugen höchste Ansprüche an die Materialklemmung. Die BDL-1250/9D verfügt über ein stärkstes Klemmensystem bestehend aus:

- 2 vertikalen Stegklemmen
- 1 Schwerlast Stegunterstützung und Klemmung von der Unterseite
- 4-Punkt Flansch-Niederhaltersystem
- Überdimensionale Druck- und Antriebswalzen
- Z-Turm Bremssystem
- Schwerlast Laufrollen für die Klemmung der Unterseite und der horizontalen Flächen



Peddinghaus

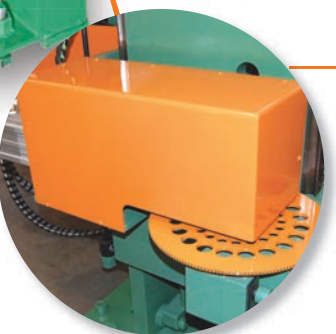


BOHREN MIT NEUN SPINDELN

- Die BDL-1250/9D ist mit neun Spindeln ausgestattet – drei auf jeder Bohrachse.
- Dieses Spindelkonzept ermöglicht das Bearbeiten des Materials mit bis zu 3 verschiedenen Werkzeugarten, ohne einen Werkzeugwechsel vornehmen zu müssen.

SIEMENS ELEKTRONIK

- Peddinghaus Maschinen sind mit elektronischen Komponenten (wie Steuerung, Antriebe u.v.m.) des Weltmarktführers Siemens ausgestattet.
- Für sämtliche Siemens Bauteile gilt eine 10-Jahre Nachkaufgarantie.

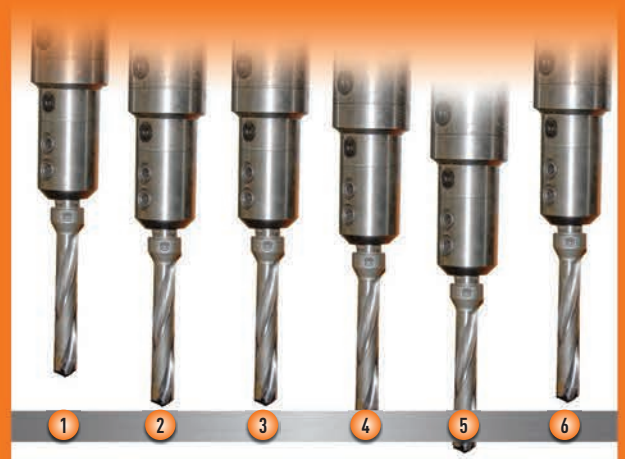


PEDDINGHAUS WALZENMESSVORSCHUB

- Das Walzenmess- und Vorschubsystem mit automatischer Höhenkontrolle bietet höchste Präzision und eine unübertroffene Vielseitigkeit.
- Das Materialhandling kann außerhalb der Halle erfolgen. Dies spart wertvolle Fläche.

PATENTIERTE SMART-SPINDEL II TECHNOLOGIE

Bohrvorgänge sollten kein Zufall sondern zuverlässig sein. Mit der Peddinghaus Smart-Spindel-Technologie wird jedes Loch ganz sicher auf schnellste Weise gebohrt. Nicht jedes Material ist einwandfrei; Flansche können nach Innen oder nach Außen verbogen sein oder einfach Walztoleranzen aufweisen. Dies liegt in der Natur von Baustahl. Vor jedem Bohrvorgang werden die Daten aller beteiligten Faktoren gesammelt und der Smart-Spindel-Vorgang beginnt.



- 1 Eilgang
- 2 Werkzeugtastung, falls die Länge noch nicht ermittelt wurde
- 3 Das Werkzeug zieht sich bis kurz über dem Material zurück und startet die Drehzahl
- 4 Die Maschine erreicht die Drehzahl und den Vorschub für den Bohrvorgang. Nach 90% der theoretischen Materialstärke überwacht die Anlage den Drehmoment erneut
- 5 Nach dem Materialdurchstoß wird ein Drehmomentabfall gemessen
- 6 Der sofortige Werkzeuggückzug und das Anfahren des nächsten Loches im Muster erfolgen

BEISPIELLOSE PRODUKTIVITÄT - HARTMETALLBOHREN

Die BDL-1250/9D Bohranlage hat sich auf dem heutigen Markt als die Anlage für die größten Tonnagen erwiesen. Mit ihrem enormen Durchsatz ist sie ideal geeignet für Stahlbauer, die die schwersten Bauteile verarbeiten. Die Anlage kann mit Leichtigkeit fortlaufend mit Trägern mit einem Gewicht von 1.000kg / Meter beschickt werden. Mehr als 200 Tonnen Stahl werden im Durchschnitt in einer Woche mit der BDL-1250/9D verarbeitet. Deshalb ist sie bei einigen der weltweit größten Stahlbauern im Einsatz.

EINFACH INTEGRIERBAR IN EIN VORHANDENES BAUKASTENSYSTEM

Das Peddinghaus Walzenmess- und Vorschubsystem ermöglicht eine unglaubliche Vielfalt an Optionen für das Materialhandling. Peddinghaus Rollgänge können schnell erweitert, geteilt, von einer Seite auf die andere versetzt und jederzeit angepaßt werden, ohne dass die Maschine an Präzision oder Funktionalität verliert.

HALLENFLÄCHEN MINIMIEREN - MATERIAL UND DAS MATERIALHANDLING NACH DRAUSSEN VERLAGERN

Das Peddinghaus Walzenmessvorschub-Design erlaubt Ihnen, dass Materialhandling nach Draußen zu verlagern. So wird der Verbrauch von Hallenfläche minimiert und zusätzlicher Kraneinsatz wird eingespart. Materiallieferungen werden direkt außerhalb der Hallen vom LKW geladen. Rollgänge werden beladen, ohne dass andere Produktionsabläufe dabei behindert werden.

IHR WEG ZUM LEISTUNGSSTÄRKSTEN PRODUKTIONSFLUSS

Die Planung des Produktionsflusses und die Effizienz im Materialhandling sind wichtigste Faktoren zur Kostenersparnis. Jede Bewegung des Materials mit einem Kran bedeutet zusätzlichen Aufwand und schmälert den Gewinn. Dieser vermeidbare Aufwand verlangsamt nicht nur die Produktivität anderer Prozesse, sondern verursacht auch arbeitsbedingte Gefahren. Mit seinen erfahrenen Layout Ingenieuren unterstützt Peddinghaus Sie dabei, einen idealen Arbeitsablauf in Ihrer Werkstatt zu planen.



Hartmetallbohren



Vielseitige Installationen



Modulare Konfigurationen



Peddinghaus Layout Ingenieure



DIE PEDDINGHAUS RAPTOR CAD/CAM PLATTFORM

Die Raptor Software von Peddinghaus ist die führende CAD/CAM Plattform für heutige Werkzeugmaschinen. Ausgestattet mit einer Vielzahl von Modulen, um Teileprogramme zu importieren, zu erstellen und zu exportieren, ist die Raptor Software auf den individuellen Bedarf jedes einzelnen Stahlbauers anpassbar.

DAS DSTV IMPORT MODUL

Raptor lässt sich nahtlos in BIM Plattformen integrieren und ist mit dem DSTV Import Modul in der Lage, DSTV Dateien zu generieren. Häufig verwendete BIM Plattformen beinhalten SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, StruCad, SteelOffice, Graitec und weitere.

DAS RAPTOR TEKLA IMPORT MODUL

Der Raptor Tekla Import ermöglicht den reibungslosen Import von Tekla-Bauteil-Dateien in die Peddinghaus-Software, ohne diese in einem Zwischendateityp konvertieren zu müssen.

Darüber hinaus nutzt Raptor zusätzliche Daten aus dem BIM - Modell, um einfach Verbindungs- und Anschlussdaten zu erstellen. Durch die Referenzierung der Teiledaten in einem Tekla BIM Modell kann Raptor automatisch Markierungen und Schweißpunkte ausgehend von der Originalgeometrie des Modells erstellen. Mit Raptor überwindet Peddinghaus die Lücke zwischen Planentwurf und Endfertigung.

DAS 3D-MODUL - MODIFIZIEREN, PRÜFEN, ERSTELLEN

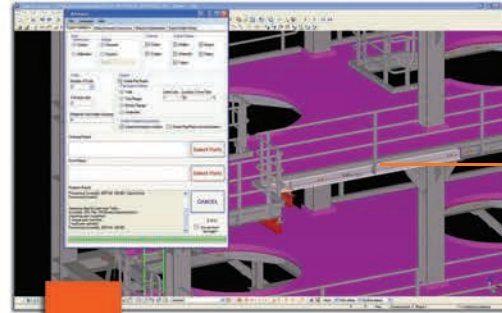
Der Kern der Raptor Software ist das 3D-Modul. Sobald die Teiledaten in Raptor importiert wurden, fungiert das 3D-Modul als Kontrollwerkzeug und kann importierte Informationen modifizieren. Zum Erstellen von Teiledateien, bietet der intuitive Aufbau und die benutzerfreundliche Schnittstelle des 3D-Moduls komfortable Programmiermöglichkeiten.

DAS PEDDIMAT EXPORT MODUL

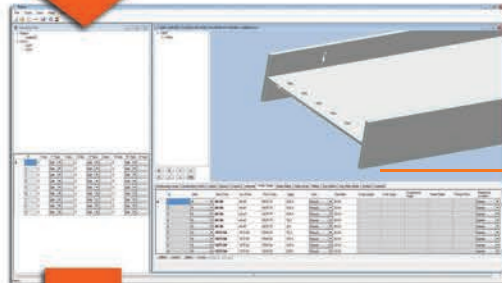
Das Peddimat Export Modul bietet dem Anwender die Möglichkeit, Peddimat Dateien mit Raptor zu erstellen. Diese Export Option erlaubt es, auch Teileprogramme für die Bearbeitung auf bestehenden Maschinen zu erstellen, die keinen Raptor Postprozessor haben oder die über keine aktive Raptor Lizenz auf der Steuerung verfügen.



RAPTOR SOFTWARE
DAS BINDEGLIED ZWISCHEN
ENTWURF UND UMSETZUNG



Entwurf und Export



*Programmieren für
die Fertigung*



Bearbeiten und Herstellen



RAPTOR SOFTWARE MODULE

IMPORT	TEKLA API MODUL	DSTV MODUL
VERÄNDERN PRÜFEN ERSTELLEN	3D MODUL	
EXPORT	RAPTOR POSTPROZESSOR / PEDDIMAT EXPORT MODUL	

SAMUEL GROSSI & SONS - Bensalem, PA - USA



“Ein kurzes Statement zur neuen Peddinghaus BDL-D 9-Spindel Bohranlage: Sie ist eine schnelle, robuste - einfach eine grandiose Maschine, mit der wir unseren Durchsatz extrem steigern konnten.”
**- Gene Grossi, jun.,
 Vize-Präsident Konstruktion**

BILLINGTON STRUCTURES LIMITED - Barnsley, UK



Wir waren in der Lage, unsere Hartmetalldrehzahlen und Vorschubwerte gegenüber unseren anderen modernen Hartmetallbohranlagen um weitere 10% zu erhöhen und verglichen mit den Vorgaben der Werkzeuglieferanten erreichen wir um 30% höhere Werte - und schonen dabei trotzdem noch die Werkzeuge. Die Maschine macht einen tollen Job: keine Vibrationen unterstützt höchste Drehzahlen und Vorschubwerte.”

- Kevin Campbell, Produktionsleiter

KOSTAS LIAROMATIS - Patros, Griechenland



Mit der BDL-D Bohranlage sind wir in der Lage, unser stärkstes Material 10-100% schneller zu bohren als jemals zuvor, abhängig davon, wie groß das Material ist. Je dicker das Material, desto größer ist der Nutzen. Die Werkzeugstandzeiten sind unübertroffen gut bei dieser Anlage: wir bohren mehr als 1.500 Löcher mit einem Hartmetalleinsatz. Neben der Geschwindigkeit ist die Zuverlässigkeit der Anlage hervorragend. Die Peddinghaus Maschinen sind einzigartig in Sachen Ersatzteile und Service.” **- John Liaromatis, Principle**

NOVEL IRON WORKS, INC - Greenland, NH - USA



Wir haben die neue BDL-D Hartmetallbohranlage von Peddinghaus gekauft. Und wir können mit Gewissheit sagen, dass die Maschine unsere Gesamtproduktivität und unsere Kapazität um etwa 40% gesteigert hat. Wir haben auch alle anderen Hartmetallbohranlagen auf dem Markt ins Auge gefasst und geprüft - und wir können sagen: Peddinghaus macht es richtig! Sie haben Ahnung vom Bohren und diese Maschine hat einfach alles, was eine Hochgeschwindigkeitsanlage ausmacht. Der Rahmen ist stark und das Mehrfach-Klemmensystem stellt sicher, dass die Anlage beim Bohren niemals flattert. Für das Bohren von Stahl ist die BDL-D die schnellste Maschine auf der Welt: Die Peddinghaus Ingenieure haben es auf den Punkt gebracht.” **- Bill Gallant, Produktionsleiter**

WAIWARD STEEL FABRICATORS, LTD. - Edmonton, AB - Kanada



“Wenn wir uns die Hartmetall-Bohrtechnologie anschauen, die wir mit unserer BDL-D Bohranlage und unseren zwei HSFDB Plattenanlagen von Peddinghaus einsetzen, ist es kaum vorstellbar, wo wir wären, wenn wir nicht in diese neueste Technik investiert hätten.

Wir produzieren Bohrlöcher in 2-3 Sekunden wo es früher 9-10 Sekunden waren.

Die Produktivität spricht für sich selbst und gibt uns den entscheidenden Vorsprung gegenüber dem Wettbewerb, der ältere Technologien einsetzt. Es geht immer darum, ein Qualitätsprodukt schneller und genauer herzustellen. Das Qualitätsprodukt setzt den Maßstab im heutigen Markt.” – **Rob Wright, Betriebsleiter**



STEELFAB, INC. - Charlotte, NC - USA



“Hier bei SteelFAB bohren wir jetzt 127mm Flansche von W14x730 I-Trägern in etwa 39 Sekunden gegenüber 2 Minuten, die wir mit unserer vorherigen Anlage gebraucht haben. Die BDL-1250/9D ist durchweg 50% schneller als andere Bohranlagen auf dem heutigen Markt.”

– **Russell Barngrover, Vize-Präsident und Produktionsleiter**

“Gar nicht lange her, da war ein 1.000 Tonnen Auftrag für uns eine große Sache. Jetzt verarbeiten wir 1.000 Tonnen Stahl in der Woche! Unsere neuen Anlagen haben uns zu ganz neuen Kapazitätsdimensionen verholfen. Die Kosten werden niedrig gehalten und auch sehr kurzfristige Termine sind einfach realisierbar.”

– **R. Glenn Sherrill Jr., Präsident/COO**



STEEL SERVICE CORP. - Jackson, MS - USA



Mit unserer BDL-1250/9D Bohranlage sparen wir die meiste Zeit und das meiste Geld. Die Bohranlage war lange Zeit ein Engpaß in unserer Fertigung; seit wir die BDL-D neu im Einsatz haben, haben wir Probleme, unsere 2 Bohranlagen ausreichend zu beschicken. Jedes mal, wenn wir eine Anlage von Peddinghaus neu installiert haben, konnten wir unsere Kapazität um ein Vielfaches steigern, gar keine Frage. Und die BDL-D ist ein großartiges Beispiel dafür.”

– **Terry Bellis, Leiter Instandhaltung**

STRUCTURAL STEEL SERVICES, INC. - Meridian, MS - USA



“Die BDL-D ist fünf mal schneller als unsere vorherige Bohranlage. Wir hatten einen besonderen Auftrag über 350 Träger von jeweils 750kg/m. Jedes Bauteil wog 20 Tonnen! Die Anlage bearbeitete 3 Bauteile in einer Schicht. So haben wir bei zwei Schichten 120 Tonnen Stahl am Tag durch die Anlage geschickt. Keine andere kommt an diese Maschine heran.” – **Tony Dean, Inhaber**

BEI ANRUF FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus – Täglich rund um die Uhr

24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das moderne Peddinghaus-Servicecenter wird ständig größer, um Sie noch besser zu beraten - ab sofort rund um die Uhr!

- speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEMLÖSUNG PER WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE Fernwartung

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet- Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie können fast 90% aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.



Peddinghaus Corporation USA

300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel: 815-937-3800
Fax: 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH

Hasslinghauser Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.

Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526



Peddinghaus

Corporation UK Ltd

Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford
Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America

Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P. 66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

**HIER DIE BDL-1250/9D
ONLINE ANSEHEN!**



Laden Sie eine QR Code-Scanner-App für Ihr Smartphone herunter und halten Sie ganz Peddinghaus in Ihrer Hand!!!



peddinghaus.com/facebook



peddinghaus.com/twitter



youtube.com/Peddinghaus German