

HSFDB/C PLATTENBEARBEITUNGSANLAGE



G R Ö S S E R • S C H N E L L E R • S T Ä R K E R





Sehr geehrter Industriepartner,

Willkommen in der Welt von Peddinghaus –

Willkommen bei Tradition und dem Namen für Erfolg.

Seit über 110 Jahren beliefern wir Stahl verarbeitende Unternehmen weltweit. Wir wissen, worauf es ankommt: Sie wollen schnell, zuverlässig und effizient produzieren, um im harten Wettbewerb erfolgreich zu sein. Deshalb haben wir Maschinen entwickelt, die höchsten Ansprüchen genügen. Sie zeichnen sich aus durch

- robuste, stabile Konstruktion
- innovative und intelligente (meist patentgeschützte) Technologie
- Leistung und Schnelligkeit
- lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten sowie

- Präzision und Zuverlässigkeit auch unter härtesten Bedingungen.

Wir sind stolz, Ihnen immer wieder Neuentwicklungen präsentieren zu können, die Maßstäbe setzen.

Willkommen zur Partnerschaft – Software, Service, Vertrieb.

Peddinghaus pflegt besondere partnerschaftliche Beziehungen zu führenden Unternehmen, um den Erfolg seiner Kunden zu sichern. Sei es die Kooperation mit Softwareanbietern (wie z.B. ShopData, Sigmanest, SteelOffice, Acecad, Tekla, usw.) oder seien es Partnerschaften mit regionalen Vertriebs- und Serviceunternehmen – das Ziel ist die Zusammenarbeit, um den Kunden noch mehr Leistung bieten zu können.

Willkommen zur HSFDB-2500/C Plattenbearbeitungsanlage – Mehr als nur einfach eine Maschine.

Wenn Sie einen Brenntisch in Ihrem Werk einsetzen, wissen Sie, wieviel Personal, Bodenfläche und Kosten der Einsatz dieser überholten Technologie erfordert. Mit der HSFDB-Maschinenserie hat Peddinghaus die Plattenbearbeitung neu definiert. Das Konzept der Vereinigung vieler einzelner Arbeitsschritte zu einem Arbeitsgang wird bereits in zahlreichen Unternehmen auf der ganzen Welt erfolgreich eingesetzt. Auf Grundlage der Technologie der ursprünglichen HSFDB-Maschinenserie, wurde das Model HSFDB/C neu entwickelt. Es bietet zusätzliche Funktionen wie Fasenschneiden für die Schweißnahtvorbereitung, SignoMat Stempelmarkieren und einen erweiterten Werkzeugwechsler mit zwölf Stationen.

Wie können Sie heute konkurrenzfähig sein, wenn Sie den Stahl zu den gleichen Bedingungen wie Ihre Mitbewerber ein- und verkaufen? Die Lösung ist, die Produktionskosten zu minimieren! Die Fertigungsgeschwindigkeit der HSFDB-C ist extrem hoch: In einer Stunde kann ein Volumen von 1.000 kg Platten mit einer Stärke von bis zu 15 mm bearbeitet werden bzw. beeindruckende 2.000 kg Platten mit einer Stärke von mehr als 15 mm. Hinzu kommt, dass der Materialausschuss im Durchschnitt nur noch 5% beträgt, nur ein Bediener erforderlich ist und der Flächenbedarf nur der Hälfte eines Standardbrenntisches entspricht. Es ist leicht zu erkennen, dass diese Art der Plattenbearbeitung doppelt so effizient ist wie überholte Brenntischtechnologie. Die HSFDB/C ist mehr als nur eine Maschine – sie ist die Lösung zur Kostenreduzierung und Gewinnmaximierung, die in unserer globalisierten Geschäftswelt zum Erfolg führt.

Willkommen beim Peddinghaus Service – dem weltweiten Kundendienst.

Service steht bei Peddinghaus an erster Stelle. Wir verfügen über ein großes Team an erfahrenen Servicemitarbeitern, das weltweit verfügbar ist. Im Innendienst wie im Außendienst. In Verbindung mit moderner Fernwartungssoftware und den besten Gewährleistungen, ist der Peddinghaus Service Ihr Garant für schnellste Reaktionen und geringsten Produktionsausfall.

Cilla Peddinghaus
European Operations - Peddinghaus Corporation



FÜR FOLGENDE INDUSTRIELLE ANWENDUNGSBEREICHE IST DIE HSFDB/C DIE PERFEKTE MASCHINE:

- Stahlbau
- Mastenbau
- Brückenbau
- Bergbauausrüstung
- Herstellung von Fördersystemen
- Herstellung von Verschleißteilen
- Bedarf von Stahllagerunternehmen
- Bedarf von Stahl Servicecentern
- Herstellung von Maschinenteilen

HSFDB-2500/C



BOHREN | FRÄSEN | GEWINDESCHNEIDEN | SENKEN | AUTOGEN GAS | PLASMA | FASENSCHNEIDEN | FRÄSSIGNIEREN | STEPELMARKIEREN

Zulässige Blechmaße:

Dicke:
6 mm - 100 mm



Breite:
150 mm - 2500 mm

Länge:
Min. 914 mm
(die maximale Länge entspricht dem max. Materialgewicht von 10.000 kg)

Spindelleistung

Bohrlochgröße min	6 mm
Bohrlochgröße MAX	75 mm
Spindeldrehzahl	0-2250 1/min
Spindelmotorleistung	36 kW

Plasmaschneidsystem

MAX

HPR 260 Kantenstart	63 mm
HPR 260 Lochstechen	32 mm
HPR 400 Kantenstart	82 mm
HPR 400 Lochstechen	50 mm

Hinweis: 1800 mm und 3200 mm Breite ebenfalls erhältlich

DIE **BRANCHENNEUHEIT** VON PEDDINGHAUS

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

- Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugstationen, verfährt mit der Spindel
- kein manueller Werkzeugwechsel während des Produktionsprozesses
- Werkzeuge werden automatisch per Programmvorgabe ausgewählt



SIGNOSCRIPT FRÄSSIGNIEREN

- sehr gut geeignet zur Teilenummerierung und Layoutmarkierung
- erstellt jede Form in jeder Ausrichtung in drei unterschiedlichen Tiefen



AUTOMATISCHE WERKZEUGLÄNGENMESSUNG

- misst vor Programmstart automatisch die Werkzeuglänge
- die Ermittlung der Werkzeuglänge ist wichtig für den Smart-Spindel-Prozess, zur Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit



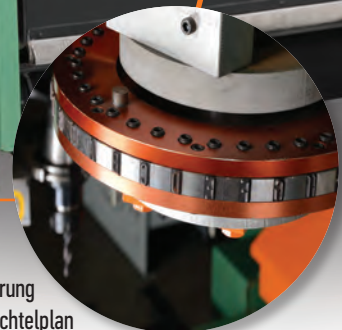
SCHLACKEKASTEN UND ABLADETISCH

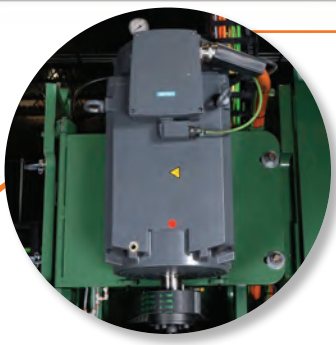
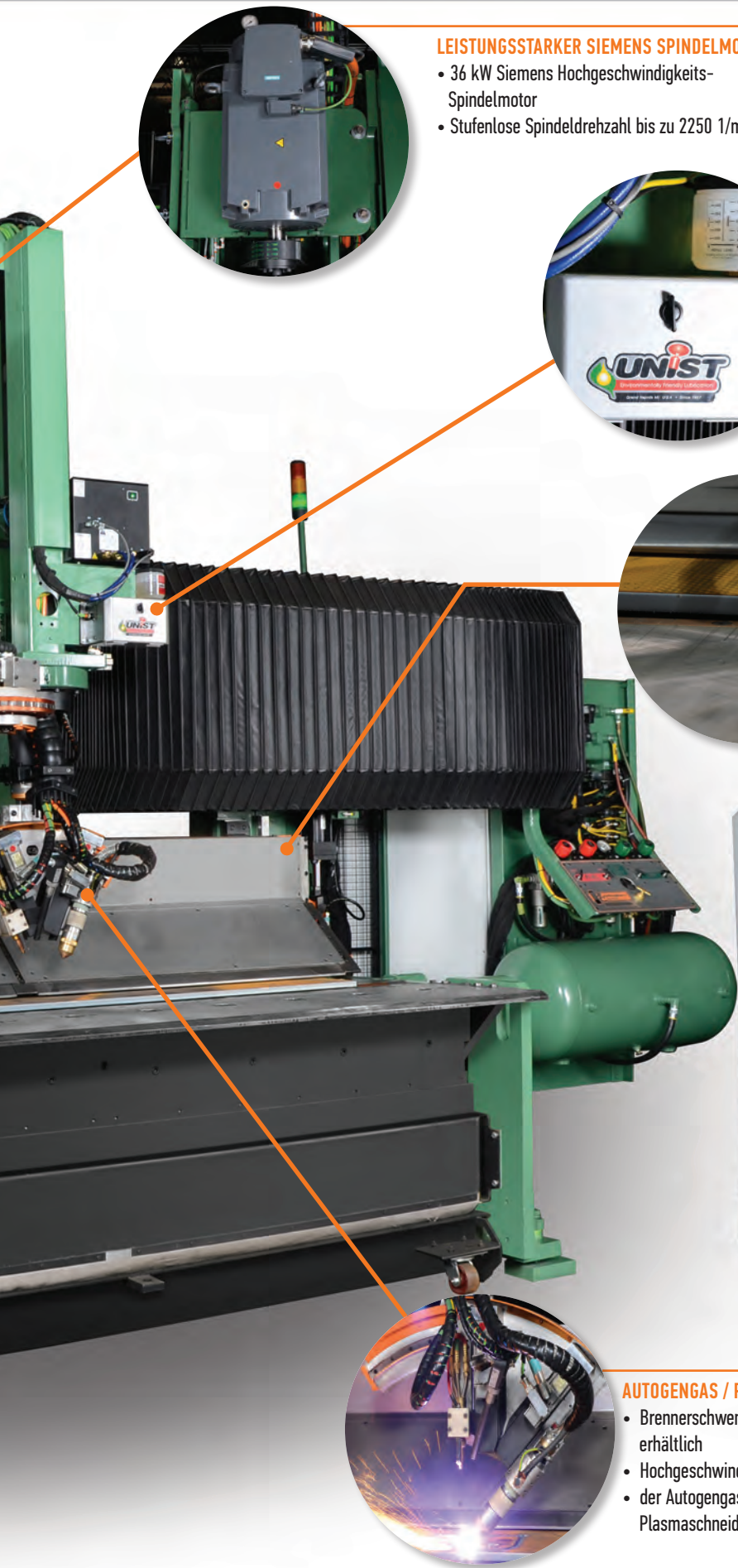
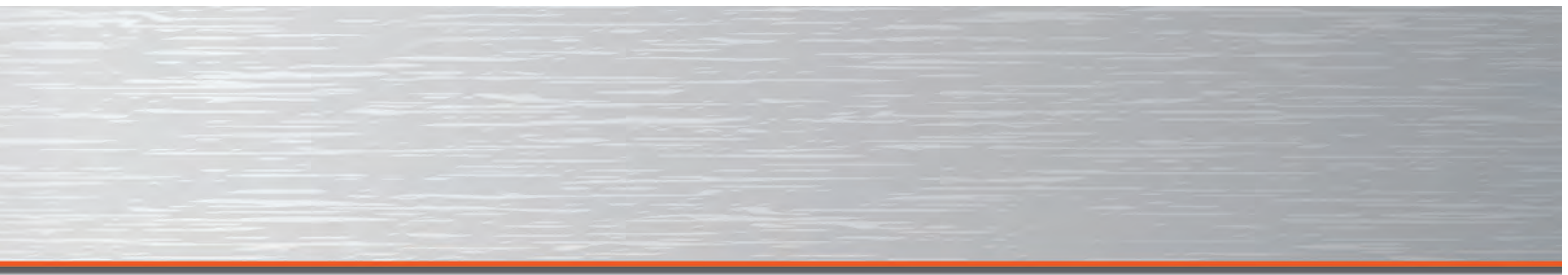
- automatischer Mechanismus für den Abladetisch
- Teile mit einem Gewicht bis zu 450 kg werden automatisch entladen
- der Schlacke- und Brennkasten mit Kupferauskleidung dient der einfachen Sammlung und Entfernung von Schneidabfällen
- Fördersysteme für den automatischen Teiletransport erhältlich



SIGNOMAT STEMPELMARKIEREN

- Magazin mit 36 Zeichen (Buchstaben und Ziffern)
- Rotiert um 360° für die freie Ausrichtung der Markierung entsprechend der Anordnung der Teile auf dem Schachtelplan





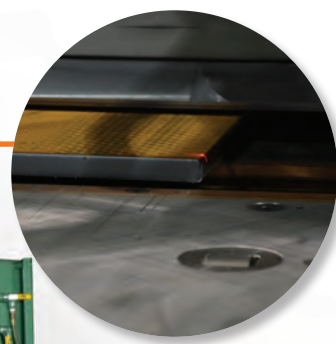
LEISTUNGSSTARKER SIEMENS SPINDELMOTOR

- 36 kW Siemens Hochgeschwindigkeits-Spindelmotor
- Stufenlose Spindeldrehzahl bis zu 2250 1/min



MINIMALMENGENSCHMIERUNG

- 97% Luft vermischt mit 3% umweltverträglichem Kühlmittel auf Pflanzenölbasis
- keine Verschmutzung wie bei Überflutungsschmierungen üblich
- fertige Teile müssen für die Weiterverarbeitung wie Schweißen, Strahlen, Lackieren, nicht erst gereinigt werden



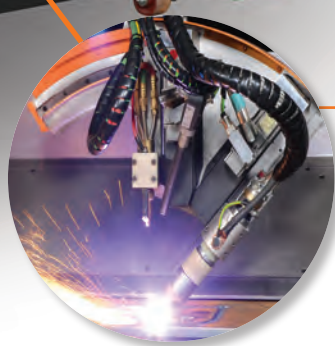
AUTOMATISCHE ERMITTLUNG DER MATERIALMAßE

- die Blechaußenkanten werden mittels Laserpräzision ermittelt
- ein mit der vertikalen Messeinheit und dem Antrieb verbundener Messwandler ermittelt die Blechstärke



SIEMENS ELEKTRONIK

- Siemens 840d Steuerung mit Bedienpult
- Siemens Antriebe, PLC, Servomotoeren und mehr



AUTOGENGAS / PLASMA SCHNEIDSYSTEM

- Brennerschwenkopf zum Faserschneiden für die Plasma- und Autogengasschneideinheit erhältlich
- Hochgeschwindigkeits-Plasmaschneiden: 260 oder 400 Ampere Plasmasystem verfügbar
- der Autogengasbrenner dient als vielseitige und kostengünstige Alternative zum Plasmaschneiden

SYMBIOSE AUS VIELSEITIGKEIT UND TEMPO

Die HSFDB-2500/C ist die ideale Maschine für Stahlbauer als auch für Hersteller von Maschinenteilen. Mit ihren Funktionen Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Senken, Entgraten, Plasmaschneiden, Autogengasschneiden, Fasenschneiden und den modernsten Markierungsfunktionen, vereint die HSFDB-2500/C Vielseitigkeit und Tempo. Der Einsatz von Hochgeschwindigkeits-Hartmetallwerkzeugen und der 12-fach Werkzeugwechsler ermöglichen die effizienteste Bearbeitung von Platten, die heutzutage möglich ist.

Der rationalisierte Bearbeitungsprozeß von der Lagerplatte bis zum fertigen Teil spielt dabei eine genauso bedeutende Rolle wie das Bohren oder das Brennschneiden selbst. Mit dem Peddinghaus Plattenbearbeitungssystem HSFDB-2500/C wird manueller Materialtransport vermieden und die Effizienz der Produktion in allen Aspekten erhöht.

DEN VERBRAUCH VON HALLENFLÄCHE MINIMIEREN - DURCH DIE MATERIALZUFÜHRUNG VON AUSSEN

Das Peddinghaus Walzenmess- und Vorschubsystem ermöglicht es Ihnen, den Zuführrollgang zur Maschine nach Draußen zu verlagern. Alles was dafür benötigt wird, ist ein Spalt in Rollgangsbreite in der Außenwand. Damit kann nicht nur wertvolle Hallenfläche gespart werden, sondern es wird auch unnötiger Materialtransport mit dem Kran innerhalb der Halle vermieden. LKW-Lieferungen können direkt im Außenbereich abgeladen und die Zuführrollgänge mit Material beladen werden, ohne dass andere Prozesse dabei beeinträchtigt würden.

DAS ENTLADESYSTEM IN X-RICHTUNG

Den einfachen und automatischen Transport fertiger Teile in X-Richtung aus der Maschine heraus ermöglicht das vorderseitige Entladesystem. Dieses besteht aus zwei Rollgangsegmenten von jeweils zwei Metern Länge für Langteile sowie einem vorderseitigem Förderband zum Transport fertig bearbeiteter Kleinteile auf eine ergonomische Arbeitshöhe. Rollgänge und Förderband sind mit einem automatischen Rückführungssystem ausgestattet, das den Zugang zur Maschine und zum Schlackekasten vereinfacht.

DAS SEITLICHE ENTLADESYSTEM

Das seitliche Entladesystem transportiert fertige Teile von bis zu 450 kg auf einem robusten Förderband auf eine ergonomische Arbeitshöhe zu einem seitlich der Maschine angrenzenden Arbeitstisch, wo dann die Weiterverarbeitung erfolgt. Der Weitertransport erfolgt programmgesteuert parallel und kontinuierlich, ohne dass der Produktionsprozeß der Maschine unterbrochen werden müsste.

Durch die Integration von zwei Rollgangsegmenten von jeweils zwei Metern Länge können so Langteile nach vorne und Kleinteile zur Seite abgeführt werden.

Der einfache Zugang zum Maschinebereich und zum Schlackekasten wird durch das automatische Rückführungssystem gewährleistet.



Das Entladesystem in X-Richtung



Das seitliche Entladesystem



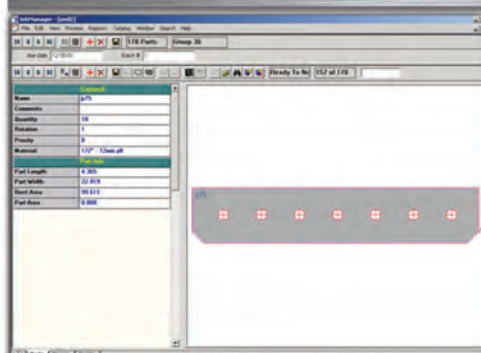
SCHACHTELSOFTWARE

Die HSFDB-2500/C ist für die Verwendung modernster Schachtelsoftware konzipiert. Es können bestehende Brennteile automatisch verschachtelt werden, aktuelle Änderungen zügig eingearbeitet werden, oder auch Teile einfach neu erstellt werden. Ihren Programmierungswünschen werden keine Grenzen gesetzt.

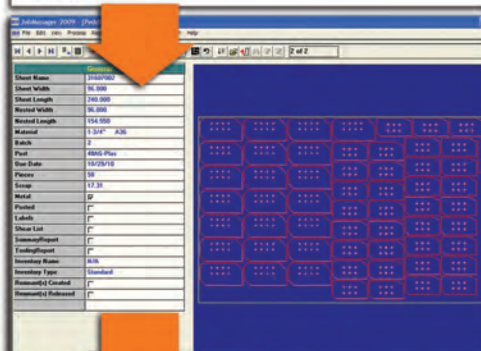
Die HSFDB-2500/C kann unter Verwendung modernster Software-Lösungen alle Vorteile intelligenter Schneidtechnologien wie gemeinsame Schnittlinien, Endlosschneiden und Kantenstart ausschöpfen.

SOFTWARE FUNKTIONEN FÜR PEDDINGHAUS PLATTENANLAGEN:

- automatisches Schachteln für die Anwendung von Endlosschneiden
- automatisches Schachteln für die Anwendung von gemeinsamen Schnittlinien
- automatisches Schachteln für die Anwendungen von Kantenstart
- Stimfräsen
- Endfräsen
- Lagerrestbestand Management
- automatisches Schachteln für Restbestände
- automatisches Erzeugen eines Startlochs (gebohrt) zur Schonung des Verschleißmaterials (des Brenners)
- anpassbare Programm-Makros
- automatische Teil-in-Teil Schachtelung
- CAD-Lösungen für die Programmänderung an der Maschine
- integriertes Management für Werkzeuge und Bohrfunktionen
- automatisches Programmieren von Zuführ- und Ausgangswegen für das Schneiden
- integrierte umfangreiche Materialdatenbank
- Lagerbestandsmanagement
- Produktionsverfolgung und Fortschrittsbericht
- Reportfunktionen für das Schachteln wie Zeitbedarf, Ausschussvolumen, Kosten etc.
- automatischer Import zahlreicher gängiger Dateiformate wie DSTV, DXF, etc.



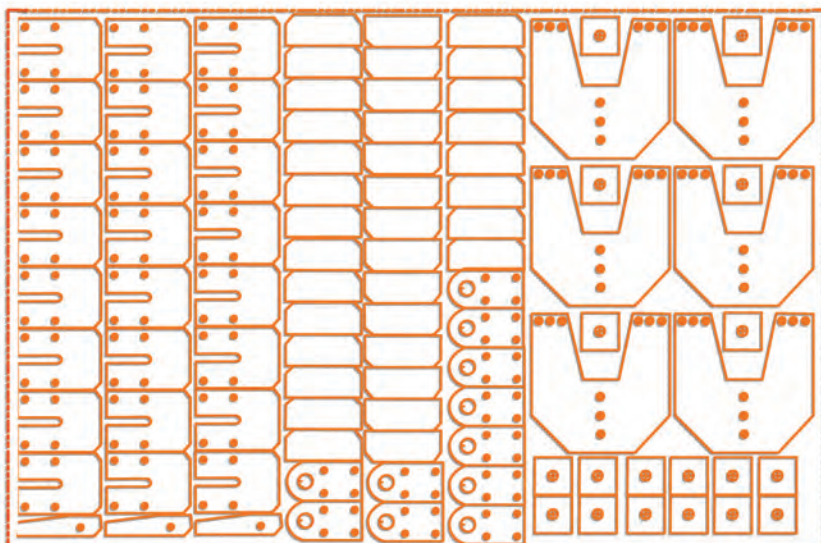
CAD-Fähigkeiten



Automatisches Schachteln



Bearbeiten und Herstellen



BEI ANRUF FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus - Täglich rund um die Uhr

24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das moderne Peddinghaus-Servicecenter wird ständig größer, um Sie noch besser zu beraten - ab sofort rund um die Uhr!

- speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEMLÖSUNG PER WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE FERNWARTUNG

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet-Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie kann ein großer Teil aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.

**24
HOURS
HELP
DESK**



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel: 815-937-3800
Fax: 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghausver Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526

**Peddinghaus
Corporation UK Ltd**
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P.
66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

**HIER DIE HSFDB/C
ONLINE ANSEHEN**



TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN. DIE IN DIESER BROSCHÜRE GEZEIGTEN DARSTELLUNGEN UND AUSSAGEN SIND SUBJEKTIV UND NICHT BINDEND.



Laden Sie eine QR-Code-Scanner-App für Ihr Smartphone herunter und erleben Sie Peddinghaus aus erster Hand!



peddinghaus.com/facebook



peddinghaus.com/twitter



peddinghaus.com/youtube



peddinghaus.com/linkedin