

Peddinghaus

Peddi XDM-630

BOHR-SÄGEKOMBINATION



Sehr geehrter Industriepartner,



Cilla Peddinghaus

Willkommen bei Peddinghaus!

Seit 1903 beliefert Peddinghaus Stahl verarbeitende Unternehmen weltweit. Daher wissen wir, dass eine schnelle, zuverlässige und effiziente Produktion der Hauptbestandteil Ihres Erfolges im steten Wettbewerb ist.

Deshalb entwickelt Peddinghaus Maschinen, die höchsten Ansprüchen genügen und die zukunftsweisend den Stahlbau verändern. Die weltweit hohe Kundenzufriedenheit ist nicht nur unser Ziel sondern auch unsere Philosophie.

Neben unserer Erfahrung helfen uns enger Kundenkontakt und eine weltweite Vernetzung, den Bedarf des Stahlbauers zu erkennen. Wir wissen, dass große Stahlbauunternehmen und Stahldienstleister Träger verarbeiten, die größer sind als 600 mm. Doch machen diese größeren Träger meist nur einen Anteil von 20 bis 30% des Gesamtproduktionsvolumens aus. Kleinere und mittlere Stahlbauern kommen in der Regel mit Profilgrößen bis maximal 600 mm aus.

All diese Informationen haben uns inspiriert, die neue Peddi XDM-630 zu entwickeln.

Die Peddi XDM-630 - Ein neuer Meilenstein in der Peddinghaus-Produktpalette!

Nach langer Forschungsarbeit, haben unsere Ingenieure das Konzept der Peddi XDM-630 entwickelt: Eine Bohr-Sägekombination, die für die Bearbeitung von Profilstahl bis 600 mm ausgelegt ist. Sämtliche modernste Technologien wie Hartmetallbohren, Gehrungssägen, Signieren auf vier Achsen, Gewindeschneiden, Senken und Fräsen (Langloch und Ausklinkungen), wurden in dieser effizienten und platzsparenden Maschine berücksichtigt.

Die von Peddinghaus entwickelte "PeddiMatic"-Technologie unterstützt den Bediener bei der Überwachung sämtlicher Prozesse wie Beschickung, Verarbeitung, Entladung, Kopfschnitt und Teiletransport. Die neue PeddiMatic-System-Innovation ermöglicht eine höhere Produktivität bei gleichzeitig geringeren Kosten - unabhängig der Betriebsgröße.

Ganz gleich, ob die Peddi XDM-630 als primäre Anlage in einem kleinen bis mittleren Betrieb installiert wird, oder als perfekte Ergänzung zu einem großen 1.250 mm-System arbeitet - das Ergebnis bleibt das gleiche: Eine Produktionsanlage, die für das Unternehmen rund um die Uhr im Einsatz ist.

Wir von Peddinghaus sagen DANKE für Ihr Vertrauen!

Uns ist bewusst, dass Sie verschiedene Möglichkeiten zur Auswahl haben, wenn es um Stahlbaumaschinen geht. Deshalb begrüßen wir es sehr, dass Sie uns Ihre Aufmerksamkeit schenken und unsere Technologie ins Auge fassen. Besuchen Sie uns auch auf www.peddinghaus.com, schauen Sie sich das Video an und erfahren Sie mehr technische Details über die Peddi XDM-630.

Peddinghaus steht nicht nur für eine Marke mit Tradition, sondern auch für Ihren Erfolg!

Gern lade ich Sie ein, unsere Fertigung in Bradley, Illinois, USA zu besuchen oder begleiten Sie uns zu einem unserer Referenzkunden: Hier können Sie erfahren, warum Peddinghaus der weltweit gefragteste Hersteller von Maschinen für den Stahlbau ist.

Cilla Peddinghaus | European Operations | Peddinghaus Corporation

Die vielfältigen Einsatzbereiche der PEDDI XDM-630

- Komponenten für Träger, Binder, Stützen
- Industriebau: Komponenten für Bergbauanlagen, Kraftwerke, Sendemasten, Freileitungsmasten, Windkraftanlagen, etc.
- Hochbau: Komponenten für Hochhäuser, Krankenhäuser, Schulen, Stadien, Einkaufszentren, etc.
- Herstellung: Landwirtschaftliche Ausstattung, Schilderkomponenten, Treppen, Anhängerbau, Förderanlagen etc.



Die maximale Länge richtet sich nach dem maximalen Werkstückgewicht von 8.100 kg bzw. 445 kg/m.

Technische Daten Bohreinheit

Funktionen	Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Fräsen (Langloch, Ausklinken), 4-Achsen-Layoutmarkieren
Maximale Werkstückgröße	630 mm × 350 mm
Minimale Werkstückgröße	50 mm × 19 mm
Maximale Werkstückdicke	75 mm
Minimale Werkstückdicke	3 mm
Maximales Werkstückgewicht	8.160 kg (445 kg/m)
Spindelantrieb	18,5 kW
Hydraulikaggregat	7 kW
Werkzeugwechsler (optional)	5 Stationen je Bohrachse
Layoutmarkierung (optional)	1 bis 4 Achsen

Technische Daten Sägeeinheit

Funktionen	Doppelgehrungssägen, Geradschnittsägen Schwenkbereich +/- 60°
Maximale Werkstückgröße 90°	630 mm × 350 mm
Maximale Werkstückgröße 60°	550 mm × 350 mm
Maximale Werkstückgröße +45°	410 mm × 350 mm
Maximale Werkstückgröße -45°	435 mm × 350 mm
Maximale Werkstückgröße +30°	207 mm × 350 mm
Maximale Werkstückgröße -30°	289 mm × 350 mm
Sägeband Angriffswinkel	5°
Antriebsmotor	5 kW
Sägeband	41 mm x 1,3 mm x 6100 mm

Ein neuer Meilenstein in der Peddinghaus-Erfolgsgeschichte





1 LEISTUNGSSTARKE SPINDELMOTOREN

- 18,5 kW Siemens Smart-Spindel-Motoren
- Drehmoment von bis zu 3.000 1/min
- Servo-angetriebene Achsen mit Kugelrollspindeln und präziser Positions-Rückmeldung



2 HIGH-SPEED HARTMETALLBOHREN

- Multi-Spindel-Bohren mit Hartmetallwerkzeugen für maximale Produktivität
- Drei leistungsstarke Bohrspindeln für die simultane Bearbeitung auf drei Profilseiten



3 AUTOMATISCHER WERKZEUGECHSLER

- Drei Werkzeugwechsler mit jeweils fünf Werkzeugen
- Kein manueller Werkzeugwechsel innerhalb des Produktionsprozesses
- Werkzeugauswahl automatisch per Programmvorgabe
- Der professionelle Werkzeughalter fixiert sicher jeden Werkzeugtyp, unabhängig seiner Länge und seines Gewichtes



4 4-ACHSEN LAYOUTMARKIEREN

- Die moderne Methode der Teilekennzeichnung und zum Markieren von Schweißpositionen
- Beseitigt die typischen Fehler bei der Layoutmarkierung
- Steigert die Präzision durch Automatisierung des Markierprozesses auf vier Achsen
- Einstellbare Signiertiefe von 1,5 - 3,0 mm
- Sichtbar auch nach Oberflächenbehandlung wie lackieren etc.



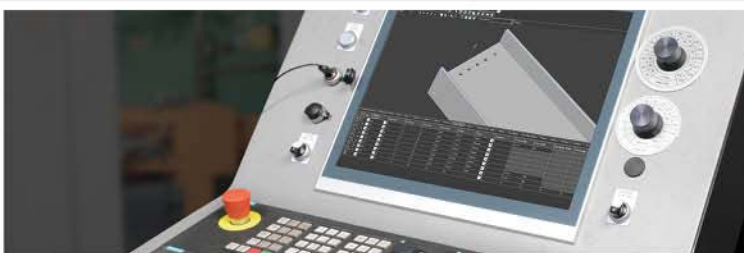
5 OPTIMALE MATERIALKLEMMUNG

- Vibrationsarme Werkstückklemmung ist ein wichtiger Aspekt für erfolgreiches Bohren mit Hartmetallwerkzeugen
- Das Klemmsystem der Pedd XDM-630 garantiert maximale Klemmung aller Profilgrößen und -arten, auch bei hohen Drehzahlen und Vorschüben
- Werkstücke kleiner als 150 mm können dank spezieller Vorrichtungen bearbeitet werden



6 PEDDINGHAUS WALZENMESSVORSCHUB

- Hervorragende Genauigkeit und Flexibilität bei allen Profiltypen
- Einfache Integration in ein bestehendes System durch den völlig modularen Aufbau
- Keine Materiallängenbegrenzung
- Geringer Platzbedarf



7 MODERNE PEDDINGHAUS-STEUERUNG

- Sämtliche Elektronik-Komponenten stammen aus dem Hause Siemens
- Robuste und intuitive Benutzeroberfläche
- Unterstützt Fernwartung und Web Cam-Diagnostik für eine schnelle Problemlösung
- Siemens 10 Jahre Ersatzteil-Nachkaufgarantie

Ein neuer Meilenstein in der Peddinghaus-Erfolgsgeschichte





1 VERFAHRBARER SÄGERAHMEN

- Ein einzigartiges Fahrsystem bewegt den Sägerahmen zum Material
- Der kontinuierliche Materialfluss auch nach dem Bohrvorgang garantiert schnellste Produktionsergebnisse
- Keine manuelle Positionierung erforderlich
- Kontinuierlicher Messvorgang ohne Unterbrechung
- Kürzeste Reststücklängen



2 DOPPELGEHRUNGSSÄGE

- Großer Schwenkbereich von $\pm 60^\circ$
- 5° Sägeblatt-Schrägstellung
- Sägeband 41 mm x 1,3 mm x 6100 mm
- 5 kW Antriebsmotor



3 MINIMALMENGENSCHMIERUNG

- Umweltfreundliches Schmieren mit einem Gemisch aus 97% Luft und 3% Schneidöl auf Pflanzenbasis
- Keine schädlichen Dämpfe
- Teile müssen vor der Weiterverarbeitung nicht gereinigt werden



4 HOCHMODERNES SÄGESYSTEM

- Beschleunigt den Sägeprozess und erhöht die Produktivität:
 1. Sägebandzuführung im Eilgang
 2. Automatische Materialerkennung
 3. Automatische Umstellung auf Schneidvorschub
 4. Vorschubüberwachung während des Schnittes
 5. Nach Schnittende erfolgt die Rückführung des Sägebandes



5 TEILE-TRANSPORTBAND

- Automatisierte Teile-Entladung für maximale Sicherheit und Komfort
- Ein Rollgang kann dem Maschinen-Teiletransportband nachgelagert werden, damit fertige Abschnitte zur nächsten Arbeitsstation weiter transportiert werden können



6 STARKES KLEMMSYSTEM

- Hydraulische Klemmen vermeiden schädliche Vibrationen
- Maximale Klemmung des Materials bei Sägestart und -ende
- Das horizontale Klemmsystem garantiert maximale Klemmung bei jedem Gehrungsschnitt



7 SICHERHEITSAUN

- Entspricht den Werkstatt-Sicherheitsbestimmungen
- Der Zaun gewährleistet die Sicherheit der Mitarbeiter während des Produktionsprozesses
- Für den schnellen Zugang des Bedieners zum Arbeitsbereich, wird die Maschine in einen sicheren Stopp-Modus versetzt



Funktionsweise

Längenmessung via Walzenmessvorschub

Die Materiallängenmessung erfolgt über die höhenverstellbare Messscheibe im Einlauf und im Auslauf der Maschine. Anders als bei Systemen mit Greifzangen und Messwagen, ist die mögliche Materiallänge nicht begrenzt und der Platzbedarf für die Maschine ist deutlich geringer.

Optimale Fixierung des Materials

Das Klemmsystem der Peddi XDM-630 garantiert die vibrationsarme Materialführung durch die Maschine und die präzise Bearbeitung auch von Winkelstahl, kleineren und verformten Trägern.

Es umfasst:

- Drei vertikale Niederhalter (zwei im Einlauf, einer im Auslauf)
- Eine feste und zwei höhenverstellbare horizontale Klemmen
- Eine Stegunterstützung

Bohren mit der Peddi XDM-630

Die drei Bohrspindeln können gleichzeitig oder unabhängig voneinander arbeiten. Die Smart-Spindel-Technologie garantiert kürzeste Bearbeitungszeiten. Neben dem Bohren bietet die Peddi XDM-630 auch weitere Funktionen wie Senken, Gewindeschneiden, Fräsen und Hartmetallfräsmarkieren. Zusätzliches Highlight ist das Ausklinken mit dem Fräswerkzeug. Dies ist möglich, da die horizontalen Bohrspindeln unter die Materialauflagekante verfahren werden können. Optional ist ein Werkzeugwechsler für jede Achse verfügbar.

Der Sägeprozess im direkten Anschluss

Mit Beendigung des Bohrvorgangs geht der kontinuierliche Fertigungsprozess direkt weiter. Der auf Führungsschienen gelagerte Sägerahmen positioniert sich so nah wie möglich an der Bohranlage. Reststücklängen werden dadurch minimiert. Das Material wird von zwei hydraulisch angetriebenen Spannbacken fixiert. Die Säge fährt das Sägeband im Eilgang bis kurz vor das Material, das Material wird erkannt und es erfolgt die Umstellung auf Schneidvorschub. Die Bearbeitungszeit wird durch diese Technik bis auf das Minimum verkürzt. Die Peddi XDM-630 hat einen Schwenkbereich von $\pm 60^\circ$ und ermöglicht Winkel von $\pm 30^\circ$. Nach Schnittende erfolgt die automatische Rückführung des Sägebandes in Stand-by-Position.

Das Teile-Transportband für einen kontinuierlichen Produktionsprozess

Nach dem Sägeschnitt senkt sich das Teile-Transportband ab und befördert die fertigen Teile bis zu seinem Ende und ggf. in eine bereitgestellte Teilebox. Es ermöglicht die direkte Weiterbearbeitung des Materials nach Durchführung eines Kopfschnittes, ohne dass der Bediener erst die einzelnen Abschnitte vom Transportband nehmen muss und dabei den Produktionsprozess unterbricht.





Modulares Peddinghaus-Design

Modulare Bauweise ermöglicht die einfache Integration in ein bestehendes System

Der bewährte Walzenmessvorschub von Peddinghaus ist für verschiedenste Materialflussoptionen ausgelegt. Peddinghaus-Transportsysteme lassen sich jederzeit erweitern, trennen und modifizieren und können mit Querförderern beidseitig beschickt werden (Datumseite oder Nicht-Datumseite), ohne dass Präzision oder Funktionalität beeinträchtigt würden.

Nutzen Sie Ihre Hallenfläche sinnvoll und verlagern Sie einen Großteil des Materialhandlings nach draußen

Das Peddinghaus Walzenmessvorschub-System erlaubt es, Transportsysteme im Außenbereich zu installieren. Dank dieser innovativen Technik wird nicht nur wertvoller Raum im Werk gespart, sondern es werden auch unnötige Transporte mit dem Kran vermieden. Im Außenbereich parkende LKW lassen sich ganz einfach entladen und das Material auf den Zufuhrrollgang laden, ohne dabei andere Fertigungsbereiche zu verlangsamen.

Ihre Chance auf eine optimale Fertigungsplanung

Die Fertigungsplanung und ein optimales Materialflusssystem sind wichtigste Kriterien für die Kostenoptimierung. Jede zusätzliche Materialbewegung mit einem Kran oder einem Flurförderfahrzeug erhöht die Kosten, stellt zudem ein Gefahrenpotenzial für die Mitarbeiter dar und schränkt die Produktivität anderer Prozesse stark ein. Gerne unterstützt Sie Ihr Peddinghaus-Team bei der Planung Ihrer optimalen Fertigung.



Kleiner Grundriss spart wertvolle Hallenfläche



Modulare Bauweise



Materiallagerung im Außenbereich

Peddinghaus-Software

Die Raptor-Software von Peddinghaus ist eine moderne CAD/CAM-Plattform für den Stahlbau. Ausgestattet mit zahlreichen Modulen für den Import und Export, für die Erstellung und Veränderung von Teileprogrammen, kann Raptor individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden.

3D-Modul: Prüfen, Ändern, Erstellen

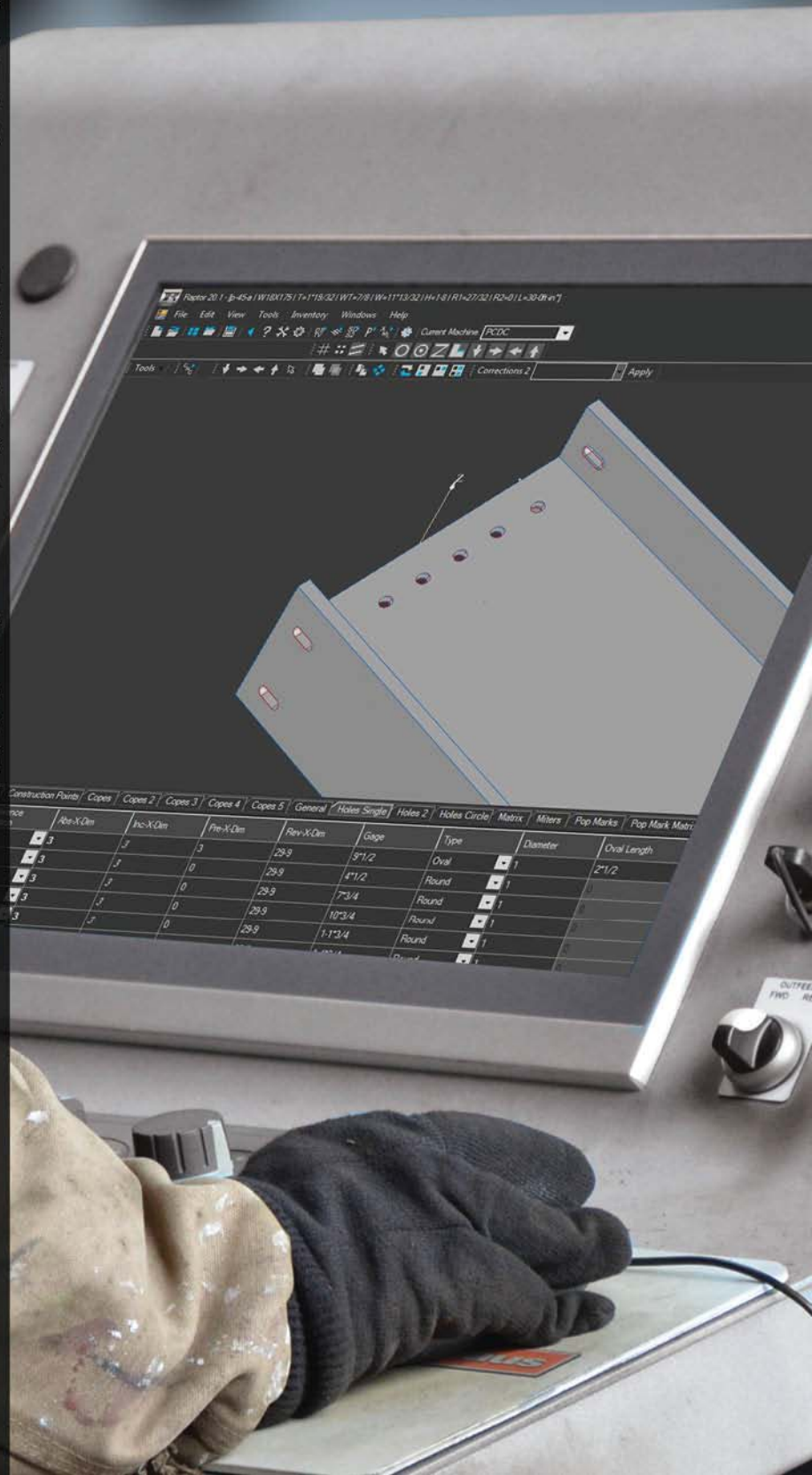
Das Herzstück der Raptor-Software ist das 3D-Modul. Nachdem die Teile-Daten nach Raptor importiert wurden, fungiert das 3D-Modul als Überwachungsplattform. Die importierten Daten können im 3D-Modul angesehen, geändert und auch neu erstellt werden. Müssen Teiledaten neu erstellt werden, bieten das intuitive Design und die benutzerfreundliche Oberfläche leistungsstarke Programmieroptionen.

Tekla API Import-Modul

Mit dem Tekla API Import-Modul können von in Tekla Structures erstellte Teiledaten ohne Zwischenkonvertierung in die Raptor-Plattform importiert werden. Auf Grundlage der original Teiledaten in einem Tekla-BIM-Modell kann das Tekla API Import-Modul Markierungsdaten und Schweißnahtverbindungen direkt erstellen. Mit dem Tekla API Import-Modul werden geplante Geometrien Realität.

DSTV Import-Modul

Raptor kann nahtlos in bestehende BIM-Systeme, die DSTV-Daten erzeugen können, integriert werden. Aus den in externen CAD-Programmen konzipierten Daten werden DSTV-Dateien erzeugt und diese können mithilfe des DSTV-Moduls in die Raptor-Softwareplattform importiert werden. Zu den gängigen BIM-Systemen zählen SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, Graitec und weitere.



Peddinghaus-Software

Das Bindeglied zwischen Entwurf und Umsetzung

DSTV Export-Modul

Raptor kann Teileinformationen in ein DSTV-Dateiformat exportieren (einschließlich Anrisse, Markierungen und Löcher). Alle in Raptor vorgenommenen Verbesserungen oder Korrekturen werden mit übertragen. Das DSTV-Exportmodul bringt die Leistung von Raptor in externe CNC-Maschinen.

iDSTV+ und DSTV+ Import/Export-Modul

Einige MRP-Systeme unterstützen den Export von geschachtelten Dateien in Formate wie DSTV+ und iDSTV+. Raptor kann diese Dateiformate für die Produktion auf den Maschinen und zum Tracking importieren und exportieren. Die bereits in einem MRP-System im Stapel geschachtelten Dateien müssen nicht mehr manuell geschachtelt werden.

Peddimat Import- und Export-Modul

Das Peddimat Import- und Export-Modul bietet den Nutzern die Möglichkeit, neue Peddimat-Dateien anzulegen oder bestehende Peddimat-Dateien mit Raptor zu verwenden. Diese Option bietet den Nutzern die volle Flexibilität hinsichtlich der Kompatibilität mit vorhandener Software.

PeddiTrack Produktionsüberwachung

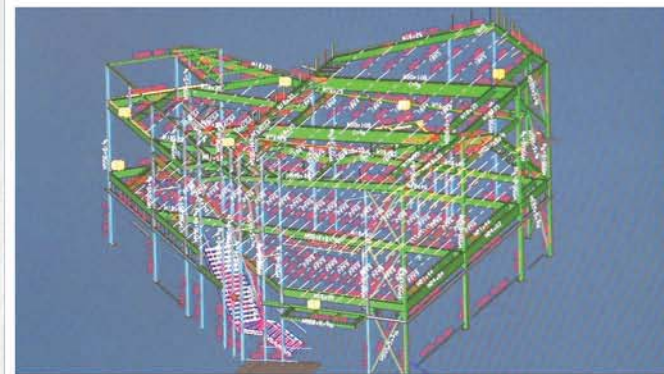
Das PeddiTrack Teile-Tracking-Modul dient der Überwachung der Produktion auf Peddinghaus-Maschinen mit Siemens-Steuerung. Das Programm ist für den Bediener nicht sofort sichtbar und läuft im Hintergrund der CNC-Steuerung. PeddiTrack erzeugt an einem beliebigen Ort Ausgabedateien, die wichtige Informationen über die Teileproduktion aufzeigen.

Die Vorteile von PeddiTrack

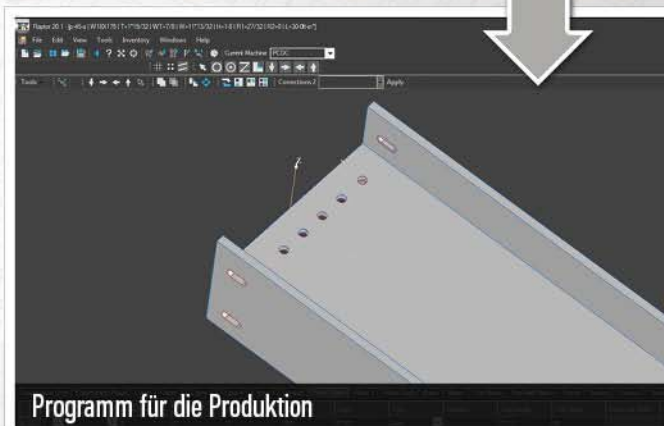
- Dokumentation der Produktion
- Möglichkeit der Fernüberwachung
- Kontrolle der Mitarbeiter-Aktivitäten
- Eliminierung von Fehlern in der Produktionsüberwachung

Raptor-Software Module

IMPORT	Tekla API / DSTV / DSTV+ iDSTV / iDSTV+ / Peddimat
PRÜFEN / ÄNDERN / ERSTELLEN	3D Modul
EXPORT	Post Prozessor / DSTV / DSTV+ / iDSTV+ / Peddimat



Design und Export



Programm für die Produktion



Produktion



Montage



Peddinghaus-Service: Weltweit, modern, professionell

Bei Peddinghaus steht Service an erster Stelle. Peddinghaus verfügt über ein großes Team an Service-Mitarbeitern, das den Kunden weltweit rund um die Uhr zur Verfügung steht.

24-Stunden Erreichbarkeit

Am Peddinghaus-Standort in Bradley sichern wir eine 24-Stunden-Verfügbarkeit für technische Fragen und Probleme mit Ihren Peddinghaus-Anlagen. Ein eigenes Service-Team am Standort Gevelsberg ist zu den Haupt-Produktionszeiten erreichbar und bietet zudem einen Notdienst mit eigenem Fachpersonal.

Das Help-Desk-Team nutzt für die Problemlösung modernste Technologie wie Fernwartung und Web Cam-Diagnostik. Über 95% aller Fragen und Probleme können mit dieser Technologie bereits geklärt werden. Das vermeidet kostenintensive Technikereinsätze beim Kunden vor Ort.

Weltweit schneller Zugriff zu Ersatzteilen

Peddinghaus verfügt über ein umfangreiches zentrales Ersatzteillager. Eine logistisch optimale Lage garantiert kürzeste Transportzeiten. Zusätzlich unterhält Peddinghaus an seinen einzelnen Vertriebsstandorten auch lokale Ersatzteillager für noch schnellere Hilfe bei Notfällen.

Peddinghaus Servicetechniker: Das starke Team

Für erweiterte Problemstellungen steht den Peddinghaus-Kunden ein Team mit mehr als 50 Servicetechnikern für den Einsatz vor Ort zur Verfügung. Unsere Techniker sind geografisch verteilt stationiert und im Idealfall auch direkt in Ihrer Nähe greifbar. Jeder Techniker kann weltweit zum Einsatz kommen und sichert damit die Unterstützung der Kunden direkt an ihrem Produktionsstandort.

Das professionelle Training für Bedienung, Programmierung und Instandhaltung

Peddinghaus bietet seinen Kunden verschiedene Schulungsmöglichkeiten für die Instandhaltung, Bedienung und die Programmierung der Anlagen: Im Betrieb beim Kunden, über das Internet und in den Peddinghaus-Firmenzentralen. Die Schulungen im Peddinghaus-Stammsitz ist bei eigener Anreise kostenfrei und vermittelt praktische Fertigkeiten mit direktem Zugang zu den Maschinen-Experten.



Mechaniker und Konstrukteure



24-Stunder Help-Desk



Mehr als 50 Service-Techniker





Peddinghaus

www.peddinghaus.com

Peddinghaus USA • (815) 937-3800 | Peddinghaus UK • +44 1952 200 377 | Peddinghaus Germany • +49 (0) 2332 72-0
Peddinghaus Latin America • +52 81-1001-7087 | Peddinghaus Española • +34 945 465370