

Peddinghaus

PeddiWriter 1250

AUTOMATISCHES LAYOUTMARKIERUNGSSYSTEM



Sehr geehrter Industriepartner,



Cilla Peddinghaus

Willkommen in der Welt von Peddinghaus!

Seit über 110 Jahren beliefern wir Stahl verarbeitende Unternehmen weltweit. Wir wissen, worauf es ankommt: Sie wollen schnell, zuverlässig und effizient produzieren, um im harten Wettbewerb erfolgreich zu sein. Deshalb haben wir Maschinen entwickelt, die höchsten Ansprüchen genügen. Sie zeichnen sich aus durch

- robuste, stabile Konstruktion
- innovative und intelligente (meist patentgeschützte) Technologie
- Leistung und Schnelligkeit
- lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten sowie
- Präzision und Zuverlässigkeit auch unter härtesten Bedingungen.

Unser Ur-Ur-Großvater und unser Ur-Großvater perfektionierten den Ironworker während ihrer Zeit bei Peddinghaus. Unser Vater leistete die Pionierarbeit für die TDK Bohranlage. Wir sind stolz, sagen zu können, dass wir bei Peddinghaus für unsere Kunden immer weiter nach neuen Lösungen für intelligente

Technologien suchen, wie dem PeddiWriter. Dies bedarf ständig neuer Ideen für Innovationen und Investitionen in Forschung und Entwicklung. Wir laden Sie herzlichst ein zu sehen, warum Peddinghaus und seine Technologie die erste Wahl für Sie als Stahlbauer sind.

Willkommen zur Partnerschaft - von Software zum Service zum Vertrieb.

Wir von Peddinghaus pflegen Beziehungen mit führenden Unternehmen, um Ihren Erfolg zu sichern. Sei es die Kooperation mit Software-Anbietern (wie z. B. Shop Data System, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, Fabtrol, Design Data, usw.) oder seien es Partnerschaften mit regionalen Vertriebs- und Serviceunternehmen - unser Ziel ist die Zusammenarbeit, um unseren Kunden noch mehr Leistung bieten zu können.

Willkommen zum PeddiWriter - BESSER als nur einfach eine Maschine.

Die Stahlbauindustrie entwickelt sich ständig weiter und Peddinghaus ermöglicht neue Wege, um Personalkosten zu reduzieren und die Rentabilität seiner Kunden zu steigern. Demzufolge ist das neue PeddiWriter automatische CNC-Layoutmarkierungssystem nicht nur weltweit führende Elektronik und cleveres mechanisches Design, sondern es bietet dem weltweiten Markt die absolut neueste Technologie zur Arbeitserleichterung. Bereits mit der ersten Installation erreicht dieses neue Maschinen-Konzept einen beispiellosen Erfolg.

Hier ein kleiner Auszug dessen, was Kunden nach erfolgter Installation des PeddiWriters berichten:

- Jährliche Einsparung an Personalkosten von wenigstens 270.000 €
- Die automatische Layoutmarkierung entspricht der Arbeit von sechs bis acht Facharbeitern, ohne deren Fehleranfälligkeit
- Bis zu 153 Träger und im Durchschnitt 60-70 Träger können in einer acht Stunden Schicht bearbeitet werden

Ich muss zugeben, dass ich selbst überrascht war, als ich die Produktionsergebnisse des PeddiWriters erfuhr. Und bitte glauben Sie mir, es ist die Wahrheit. Um die Aussagen zu bekräftigen, nehmen Sie sich einen Moment Zeit und lesen Sie, was unsere Kunden Agate Inc. und Waiward Steel über die Maschine berichten. Sollte Ihnen das nicht ausreichen, so senden wir Ihnen gerne das PeddiWriter-Video oder wir organisieren für Sie einen Besuch bei einem unserer PeddiWriter-Kunden. Denn wir sind davon überzeugt, dass niemand ein besseres Urteil über unsere Technologie abgeben kann, als unsere ehrlichen Kunden.

Willkommen beim Peddinghaus-Service - dem hervorragenden weltweiten Support.

Service steht bei Peddinghaus an erster Stelle. Das große Team der Servicetechniker ist für Sie im Einsatz. Immer, 24 Stunden am Tag in unserem eigenen Servicecenter. In Verbindung mit moderner Fernwartungssoftware, den Vor-Ort-Technikern und den besten After-Sales-Leistungen ist der Peddinghaus-Service immer nur einen Anruf oder einen Klick weit entfernt.

Cilla Peddinghaus | European Operations | Peddinghaus Corporation

Rationalisierung des Anreissens von Schweißverbindungen wie u.a.:

- Stegblechversteifungen
- geschweißte Stoßbleche
- Grundplatten
- Knotenbleche
- Fachwerkverbindungen / Rippenblechverbindungen
- Abdeckbleche
- flexible Endbleche
- geschweißte Träger
- Endbleche und Vouten
- geschweißte Flanschbleche
- und vieles mehr...



Die maximale Länge richtet sich nach dem maximalen Werkstückgewicht von 19.900 kg bzw. 1350 kg/m

Technische Beschreibung

Maximales Profilgewicht	19.900 kg
Markierungsart	Plasmabrennen
Anzahl Markiereinheiten	2 Hypertherm Arcwriting Plasmabrenner
Markierbare Flächen	alle vier Achsen
Gleichzeitig markierte Flächen	2 Flächen



Planungsengpässe Überwinden

Das erste vollautomatische und unabhängige Markierungssystem

Beschleunigen Sie die Markierung von Konstruktionsteilen mit dem völlig neuen PeddiWriter von Peddinghaus

Stellen Sie sich eine Maschine vor, die das alles kann:

- Markieren eines Profils auf allen vier Seiten als selbstständiger Vorgang. Bohren Sie mit Ihrer Bohranlage, schreiben Sie mit dem PeddiWriter!
- Schnellere und effizientere Planung mit doppeltem Brennersystem. Lassen Sie die Arbeit eines ganzen Planungs - Teams von einer Maschine ausführen.
- Reduzieren Sie die Möglichkeit menschlicher Fehler durch den Verzicht auf manuelle Messungen.
- Minimieren Sie die Gemeinkosten bei manueller Planungsarbeit und Markierung von Schweißdaten auf einem Profil.
- Effektiverer Materialfluß durch weniger Notwendigkeit, das Material per Kran zu transportieren.
- Einfache Einbindung in Ihr bisheriges Peddinghaus-System durch seinen modularen Aufbau.



Wo ist der Unterschied? - Früher im Vergleich zu Heute

	MANUELLE METHODEN	PEDDIWRITER
Produktionsprozess	LANGSAM - völlig manuell	SCHNELL - vollautomatisch
Verlangsamt andere Prozesse	JA - regelmäßiger Kraneinsatz erforderlich	NEIN - selbstständig
Genauigkeit	UNVORHERSEHBAR - manuell	SEHR GUT - CNC-gesteuert
Wiederholbarkeit	UNVORHERSEHBAR - manuell	SEHR GUT - CNC-gesteuert
Arbeitskosten	HOCH - mehrere Angestellte	NIEDRIG - 1 Mitarbeiter
Materialförderung	HOCH - regelmäßiger Kraneinsatz erforderlich	NIEDRIG - Walzenmessvorschub
Berufliche Anforderung	HOCH - komplexer Vorgang	MINIMAL - automatisches Programm
Platzbedarf	HOCH - mehrere Stationen	MINIMAL - Eine Maschine und ein Transportsystem

Nur EIN PeddiWriter erledigt die Layoutmarkierung von FÜNF Facharbeitern.

MANUELLE METHODEN		PEDDIWRITER	
Personalkosten für 1 Arbeiter je Stunde	50 €/h Im Durchschnitt	Kosten für den PeddiWriter / h	50 €/h Im Durchschnitt
Personalkosten für 1 Arbeiter jährl.	90.000 € jährl. Bei 50 €/h und 1.800 h/Jährl.	Kosten für den PeddiWriter jährl.	180.000 € jährl. Bei 50 €/h und 1.800 h/jährl.
Personalkosten für 5 Arbeiter jährl.	450.000 € jährl. Bei 90.000 € x 5 Arbeiter	Kosten	180.000 € im Jahr
Kosten	450.000 € im Jahr		

Mit dem PeddiWriter senken Sie Ihre jährlichen Kosten um 270.000 €

Eine Weltneuheit Von Peddinghaus





1 UNABHÄNGIGER OBERER BRENNER

- Über mehrere Achsen beweglicher Brenner
- Für Markierungen an der Profilloberseite und an beiden Flanschen
- Völlig unabhängig vom Markiersystem der Unterseite - ermöglicht gleichzeitiges Markieren
- X-Achsen-Bewegung unabhängig von den Materialantriebsrollen



2 SIEMENS ELEKTRONIK

- Die gesamte Elektronik des PeddiWriters stammt von Siemens
- 10 Jahre Ersatzteilgarantie



3 HYPERTHERM ARCWRITING PLASMA - TECHNOLOGIE

- Führende Plasma - Brenn -Technologie
- Teilmarkierung und Zeichenbestimmung auch bei Hammerschlag oder Rostablagerungen gut sichtbar
- Zwei Einheiten in kompakter Bauweise für minimalen Platzbedarf
- Hervorragende Geschwindigkeit und Vielseitigkeit



4 STÄNDIGE OBERFLÄCHENERKENNUNG

- Die aufwändigen Brennerprüfungen entfallen
- Mechanische Oberflächenerkennung hält den Brenner während des Markierungsprogramms in angemessenem Abstand



5 UNABHÄNGIGER UNTERER BRENNER

- Zur Markierung an der Profilunterseite
- Völlig unabhängig vom Mechanismus des oberen Brenners
- X-Achsen-Bewegung unabhängig von den Materialantriebsrollen
- Benutzerfreundliche Markierung mit beiden Brennern gleichzeitig



6 PEDDINGHAUS WALZENMESSVORSCHUB

- Der Industriemaßstab
- Hervorragende Genauigkeit und Flexibilität bei allen Profilartern
- Einfache Integration in ein bestehendes System durch den völlig modularen Aufbau



7 PEDDINGHAUS-STEUERUNG

- Robuste und intuitive Benutzeroberfläche
- 10 Jahre Ersatzteilgarantie von Siemens
- Mit moderner Fernwartung und Webcam-Technologie für eine schnelle, reibungslose Problemlösung

Stahlbauer äußerten sich....

"Meine Arbeitskosten sind im Bereich Markierung und Montage am höchsten, daher ist eine automatische Markierungsmaschine sehr sinnvoll. Eine derartige Maschine kann bei allen Profilen verwendet werden!!"

"Bei einem Rundgang durch meinen Betrieb habe ich gemerkt, dass alle meine Maschinenschlosser kurz vor der Pensionierung stehen! Maschinenschlosser sind schwer zu finden und zudem teure Facharbeiter. Da brauche ich eine unabhängige Lösung!!"

Peddinghaus meint dazu....

Einführung vollautomatischer Teilemarkierung

Der PeddiWriter von Peddinghaus stellt die Markierungsarbeit in den Mittelpunkt. Nicht länger müssen komplexe CNC-Anlagen im Bereich der Markierungsarbeit durch manuelle Messmethoden unterstützt werden. Nicht länger ist der zusätzliche Erwerb einer Unterseiten-Markierung für eine Bohranlage die einzige mögliche Option. Mit Peddinghaus steht die Teilemarkierung nicht länger im Hintergrund, sondern wird zum zentralen Anliegen, das die Effizienz direkt beeinflusst.

Plasma-Arcwriting - Technologie von Hypertherm

Der PeddiWriter nutzt das Arcwriting - System von Hypertherm zum Plasmamarkieren und -ritzen für die Teilemarkierung auf vier Achsen. Dies ermöglicht bessere Beschriftungszeiten und maximale Rentabilität. Die Beschriftung mittels Plasmamarkieren behält ihre Sichtbarkeit auf allen Oberflächenstrukturen, egal ob diese mit Rost und Spänen behaftet sind und auch nach der anschließenden Weiterverarbeitung wie Strahlen oder Lackieren.

Innovatives Oberflächenerkennungssystem

Zwei robuste Rollentaster am Brenner sorgen dafür, dass der Brenner während des Markierungsprozesses stets den korrekten Abstand zur Oberfläche behält. Die zeitaufwendigen Material-Tastsequenzen, die bei herkömmlichen Thermoprozessen erforderlich sind, entfallen.

Der Peddinghaus-Walzenmessvorschub - Ein Industriemaßstab

Für volle Flexibilität und Maßgenauigkeit sind der Peddinghaus-Walzenmessvorschub und die 4-Achsen-Layoutmarkierung in einer Maschine kombiniert. Genau die gleiche Messmethode, die auch für die Technologie von Bohranlagen, Winkelstanzen, automatischen Ausklinkmaschinen und Plattenanlagen verwendet wird, kommt auch für die Teilemarkierung zur Anwendung.



Peddinghaus-Software

Das Bindeglied Zwischen Entwurf und Umsetzung

Die Raptor-CAD/CAM-Plattform von Peddinghaus

Die Raptor-Software von Peddinghaus ist eine führende, moderne CAD/CAM-Plattform für den Stahlbau. Ausgestattet mit zahlreichen Modulen für den Import, für die Erstellung und Veränderung und für den Export von Teileprogrammen, kann Raptor individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden.

Das Import-Modul

Raptor kann nahtlos in bestehende BIM-Systeme, die DSTV-Daten erzeugen können, integriert werden. Aus den in externen CAD-Programmen konzipierten Daten werden DSTV-Dateien erzeugt und diese können mithilfe des DSTV-Moduls in die Raptor-Softwareplattform importiert werden. Zu den gängigen BIM-Systemen zählen SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, SteelOffice, Graitec und weitere.

Das Tekla-API-Import-Modul

Mit dem Tekla-API-Import-Modul können von in Tekla Structures erstellte Teiledaten ohne Zwischenkonvertierung in die Raptor-Plattform importiert werden. Durch diesen direkten Transfer bleibt die ursprüngliche Struktur erhalten, was eine präzisere Konvertierung ermöglicht. Auf Grundlage der original Teiledaten in einem Tekla-BIM-Modell kann das Raptor-Tekla-API-Modul Markierungsdaten und Schweißnahtverbindungen direkt erstellen. Mit dem Raptor-Tekla-API-Modul werden geplante Geometrien Realität. Gerade für Maschinen mit einer 4-Achsen-Layoutmarkierung ist dies von bedeutendem Vorteil.

Das 3D-Modul: Bearbeiten, Prüfen, Erstellen

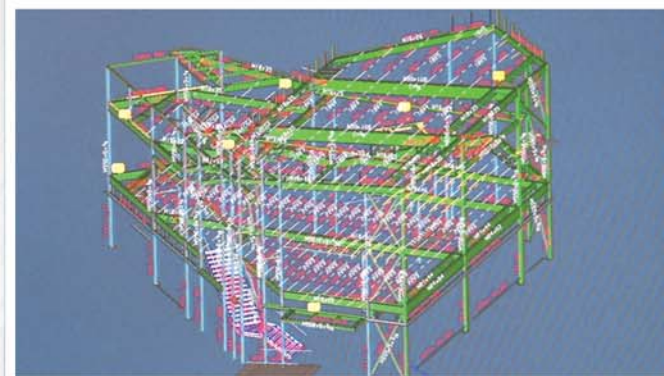
Das Herzstück der Raptor-Software ist das 3D-Modul. Es ist die Basis, auf der alle Konfigurationen aufbauen. Alle Module in Verbindung mit der Raptor-Softwareplattform fungieren als Erweiterungen dieser Primärkomponente. Mit dem Raptor 3D-Modul können Teiledaten angesehen, geprüft und geändert und auch neu erstellt werden. Für Teiledaten, die nach Raptor importiert wurden, erfolgt mithilfe des 3D-Moduls die Überprüfung der Daten: sind alle Bohrlöcher, Markierungen und sonstigen Konstruktionsdaten in der exakten Größe und Ausrichtung korrekt platziert? Wenn Teiledaten erstellt werden müssen, stellen das intuitive Design und die benutzerfreundliche Oberfläche des 3D-Moduls leistungsstarke Programmieroptionen zur Verfügung.

Das Peddimat-Export-Modul

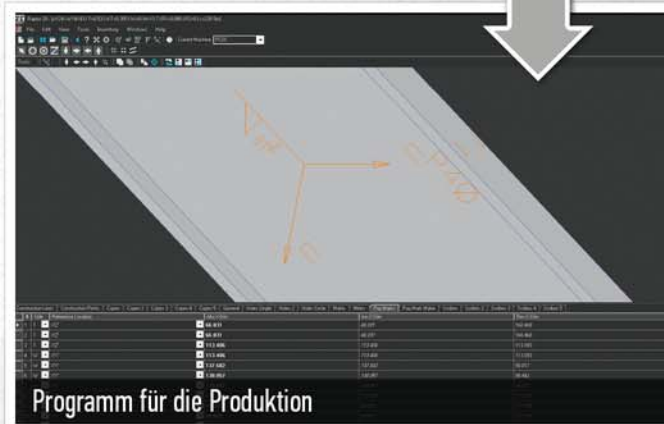
Mit dem Peddimat-Altssystem-Exportmodul können Benutzer mithilfe der Raptor-Software Peddimat-Dateien erstellen. Mit dieser Exportoption können Benutzer Teileprogramme für den Betrieb auf Altmaschinen entwickeln, die nicht über einen Raptor-Postprozessor verfügen.

Raptor Software-Module

IMPORT	Tekla API / DSTV / DSTV+ iDSTV / iDSTV+ / Peddimat
ÄNDERN / PRÜFEN / ERSTELLEN	3D-Modul
EXPORT	Post Prozessor / DSTV DSTV+ / iDSTV+ / Peddimat



Design und Export



Programm für die Produktion



Verarbeitung



Fertigung



PeddiWriter Anwenderreferenzen

DOHERTY STEEL INC.
Paola, Kansas - USA



"Seit wir unseren PeddiWriter im Einsatz haben, mache ich mir keine Sorgen mehr, dass ein Mitarbeiter Fehler bei der Anreißarbeit macht. Unsere Fehlerquote lag bei rund 17%. Mit dem PeddiWriter liegt unsere Fehlerquote bei nur noch 1-3% - und das bei gleichzeitiger Erhöhung der Kapazität."

- Chance Doherty, Werkstattleiter

"Mehr Produktivität haben wir uns vom PeddiWriter erhofft. Und tatsächlich hat der PeddiWriter unsere Gemeinkosten im Durchschnitt um drei bis vier Mannstunden je Mitarbeiter gesenkt. Zur Zeit automatisieren wir mithilfe des PeddiWriters die Kennzeichnung des Hauptbauteils, die Markierung der Positionen für die Sägeschnitte, die Markierungen für die Positionen der Versteifungen inkl. der Nummerierung und die Erstellung von Schweißsymbolen für die individuellen Teile."

- Chase Doherty, Projektmanager

"Vielleicht sind wir schon an dem Punkt angelangt, wo wir sagen, ohne den PeddiWriter geht es gar nicht mehr. Mit der Inbetriebnahme des PeddiWriters ist der Zweitaufwand für Anreißarbeiten praktisch gen null gesunken. Markierungen, für die früher Stunde um Stunde verging, werden vom PeddiWriter in nur 15 Minuten erledigt."

- Dennis Doherty, Präsident

GEM BUILDINGS
Brigham City, Utah - USA



"Wir haben uns wirklich abgemüht, qualifiziertes Personal für die Montage- und Anreißarbeiten zu finden. Unsere bisherigen Erfahrungen mit Peddinghaus haben uns zuversichtlich und erwartungsvoll gestimmt, was die Anschaffung des PeddiWriters zur Bewältigung dieser anspruchsvollen Aufgaben anging."

- Kyle Hansen, Präsident

"Jeder riet uns, den nächsten Produktionsabschnitt unter die Lupe zu nehmen: das Anreißen und die Montage. Peddinghaus war da unsere erste Wahl. Kürzlich hatten wir einen komplizierten Träger zu bearbeiten, für den die Markierungsarbeit mit dem PeddiWriter nur 15 Minuten dauerte. Mit unserer alten Markierungsmethode mit Kreide hätten wir sicherlich 80 Minuten benötigt."

- Shaun Christensen, Verwaltungsdirektor

STEEL SERVICE CORP.
Flowood, Mississippi - USA



"Die Investition in den PeddiWriter macht sich schon in kürzester Zeit bezahlt. Der gesamte Fertigungsprozeß wird beschleunigt. Unsere Kapazität hat sich direkt um 5-10% gesteigert."

- Doug Fiorilli, Vizepräsident

"Die Peddinghaus-Maschinen sind die besten in der Branche. Die Qualität der Konstruktion und der Verarbeitung der Maschine sind einmalig. Unsere Peddinghaus-Anlagen laufen ununterbrochen, 20 Stunden am Tag."

- Terry Bellis, Wartungsleiter



Peddinghaus

123815-30 DEMAG 8t

123815-30 DEMAG 8t

RODEME

PRECAUCION
NO ANDAR SOBRE
LOS MODULOS DE
TRANSPORTE

PRECAUCION
NO ANDAR SOBRE
LOS MODULOS DE
TRANSPORTE

PeddiWriter Anwenderreferenzen

WAIWARD STEEL FABRICATORS
Edmonton, Alberta - Kanada



“Wir ermittelten die optimale Position für den PeddiWriter in unserer Fertigung und integrierten ihn in die Peddinghaus Transportsysteme direkt hinter unseren Bohranlagen. Jetzt fahren wir im Durchschnitt 60 Träger in einer zehn Stunden Schicht. Dank der Plasmamarkiertechnologie ist der Verschleiß an Verbrauchsmaterial sehr gering - auch bei Mehrschichtbetrieb verbrauchen wir in drei Monaten nicht mehr als 50,- € für Elektroden und Düsen.”

- Robi Dosanj, Meister

“Das Konzept des PeddiWriters war sehr faszinierend für uns. Kann eine Maschine wirklich alle Daten auf einen Träger “schreiben”? Genau so, wie es unsere Monteure tun? Die Antwort ist “JA”!”

- Terry Degner, Präsident

AGATE STEEL INC.
Scottsdale, Arizona - USA



“In den ersten drei Monaten, in denen wir mit dem PeddiWriter arbeiteten, erhöhte sich unsere Produktivität bereits um 25%. Es ist nicht allein, dass wir viel schneller sind bei der Montage und deren Vorbereitung, sondern wir sind schneller in allen Bereichen der Produktion.

Diese Maschine hat eine bedeutende Veränderung in unsere Produktivität gebracht. Mit einem Teil, für das wir mit alten Anreißmethoden 1 Stunde 40 Minuten brauchten, machten wir den Vergleich: Der PeddiWriter erledigte dieselbe Arbeit in acht Minuten! Würde die Maschine heute aus unserer Fertigung entfernt, wir müssten sechs bis acht neue Mitarbeiter einstellen, um die gleiche Leistung vollbringen zu können. Solch qualifizierte Leute würde man zudem im Markt kaum finden können.”

- Les McCauley, Vizepräsident



Der weltweit beste Service

Peddinghaus bietet seinen Kunden den weltweit besten Service. Das technische Servicecenter in Bradley ist 24 Stunden am Tag erreichbar. Zusätzlich steht weltweit ein großes Team an Vor-Ort-Servicetechnikern zur Verfügung.

24-Stunden Erreichbarkeit

Mit dem Servicecenter in Bradley, Illinois - USA sichert Peddinghaus seinen Kunden eine 24-Stunden Verfügbarkeit für sämtliche technische Fragen rund um die Produktion zu. Das Office-Team nutzt für die Problemlösung modernste Technologie wie Online-Fernzugriff und Webcams. Über 95% aller Fragen und Probleme können mithilfe dieser Technologie bereits geklärt werden. Das vermeidet teure Technikeinsätze beim Kunden vor Ort.

Weltweit schneller Zugriff zu Ersatzteilen

Peddinghaus verfügt über ein umfangreiches zentrales Ersatzteillager. Eine logistisch zentrale Lage garantiert kürzeste Transportzeiten. Zusätzlich unterhält Peddinghaus an seinen einzelnen Vertriebsstandorten auch lokale Ersatzteillager für noch schnellere Hilfe bei Notfällen.

Peddinghaus Servicetechniker: Das starke Team

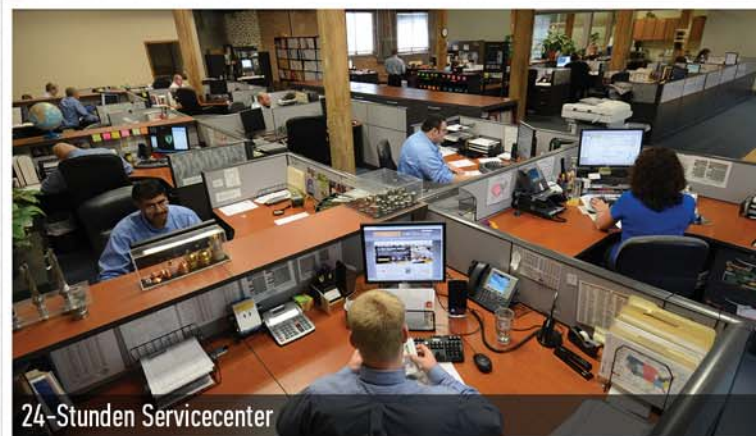
Für erweiterte Problemstellungen steht den Peddinghaus-Kunden ein Team mit mehr als 50 Servicetechnikern für den Einsatz vor Ort zur Verfügung. Unsere Techniker sind geografisch verteilt stationiert und im Idealfall auch direkt in Ihrer Nähe greifbar. Jeder Techniker kann weltweit zum Einsatz kommen und sichert damit die Unterstützung der Kunden direkt an ihrem Produktionsstandort.

Das weltklasse Training für Bedienung, Programmierung und Instandhaltung

Peddinghaus bietet seinen Kunden verschiedene Schulungsmöglichkeiten für die Instandhaltung, Bedienung und die Programmierung der Anlagen: Im Betrieb beim Kunden, über das Internet und in den Peddinghaus-Firmenzentralen. Die Schulungen im Peddinghaus-Stammsitz ist bei eigener Anreise kostenfrei und vermittelt praktische Fertigkeiten mit direktem Zugang zu den Maschinen-Experten.



Kunden-Konstruktions-Team



24-Stunden Servicecenter



Mehr als 50 Service-Techniker



Peddinghaus

www.peddinghaus.com

Peddinghaus USA • +1 (815) 937-3800 | Peddinghaus UK • +44 1952 200 377 | Peddinghaus Germany • +49 (0) 2332 72-0
Peddinghaus Latin America • +52 81-1001-7087 | Peddinghaus Española • +34 945 465370